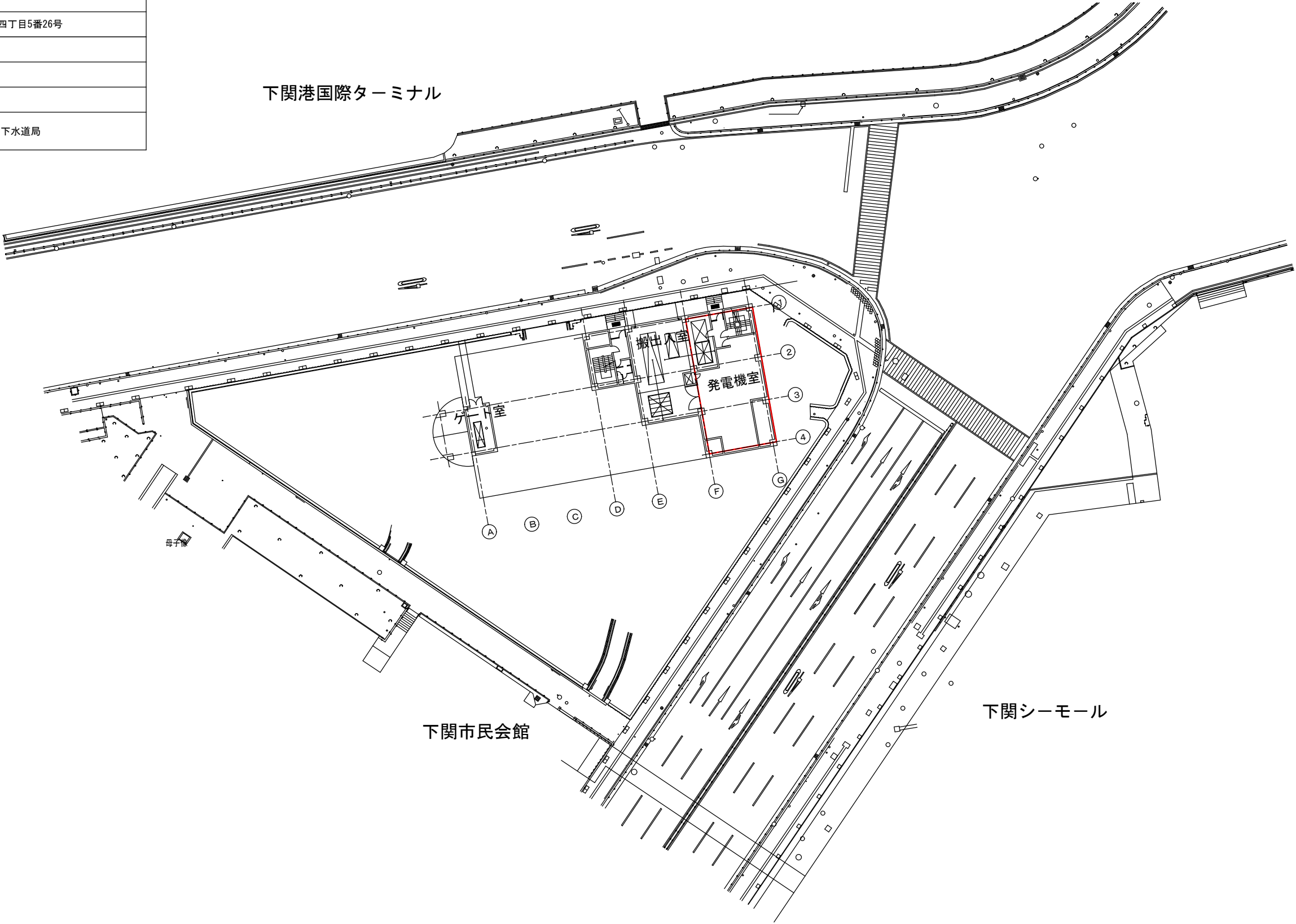


施工 の別 変更	
施工年度	令和7年度
竹崎中継ポンプ場No. 2主ポンプ吐出弁取替業務	
実施場所	下関市竹崎町四丁目5番26号
図 種	付近見取図
縮 尺	Free
図面番号	1/4
下関市上下水道局	

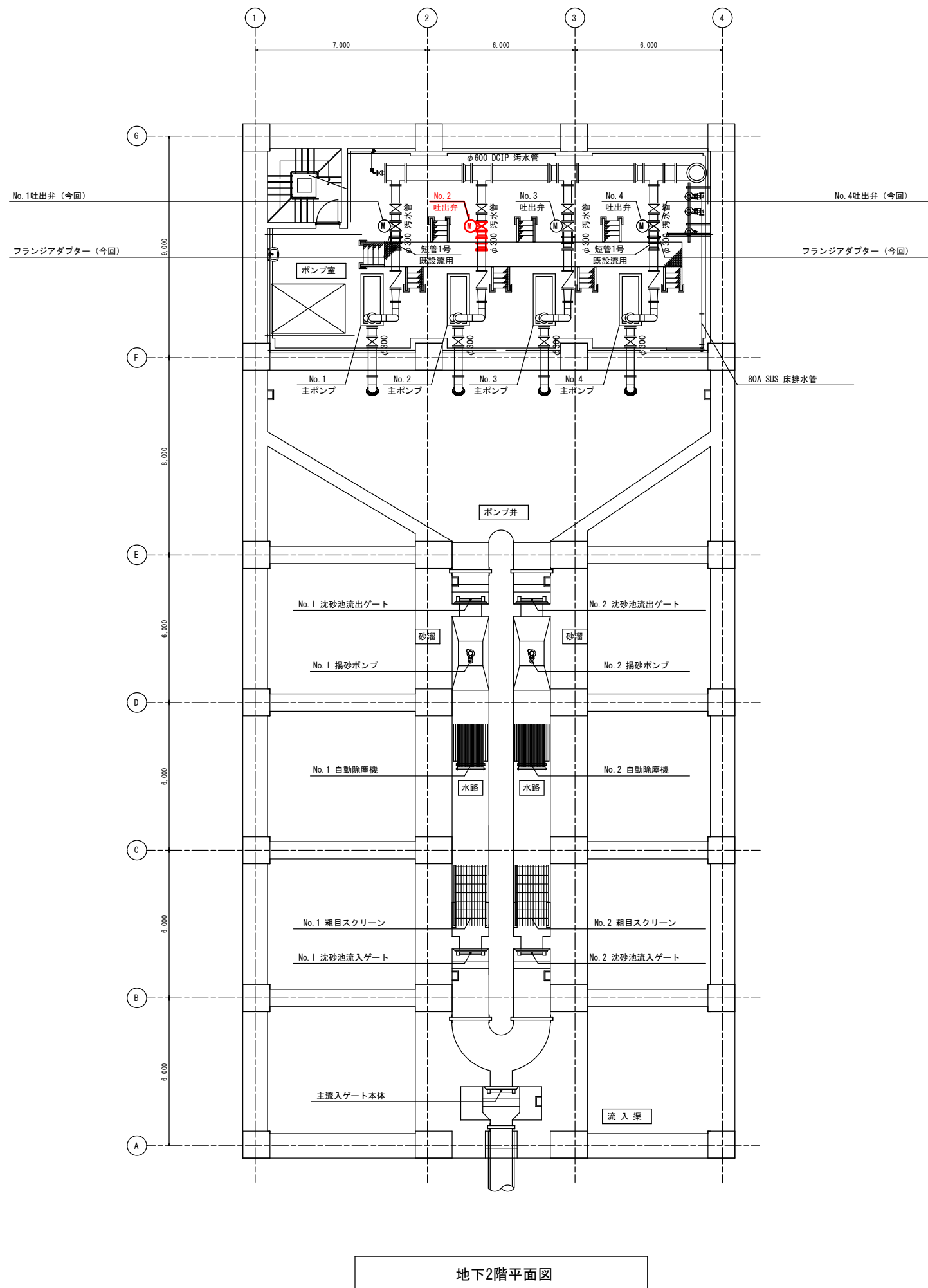


着色部は実施場所を示す

付近見取図

別図 2

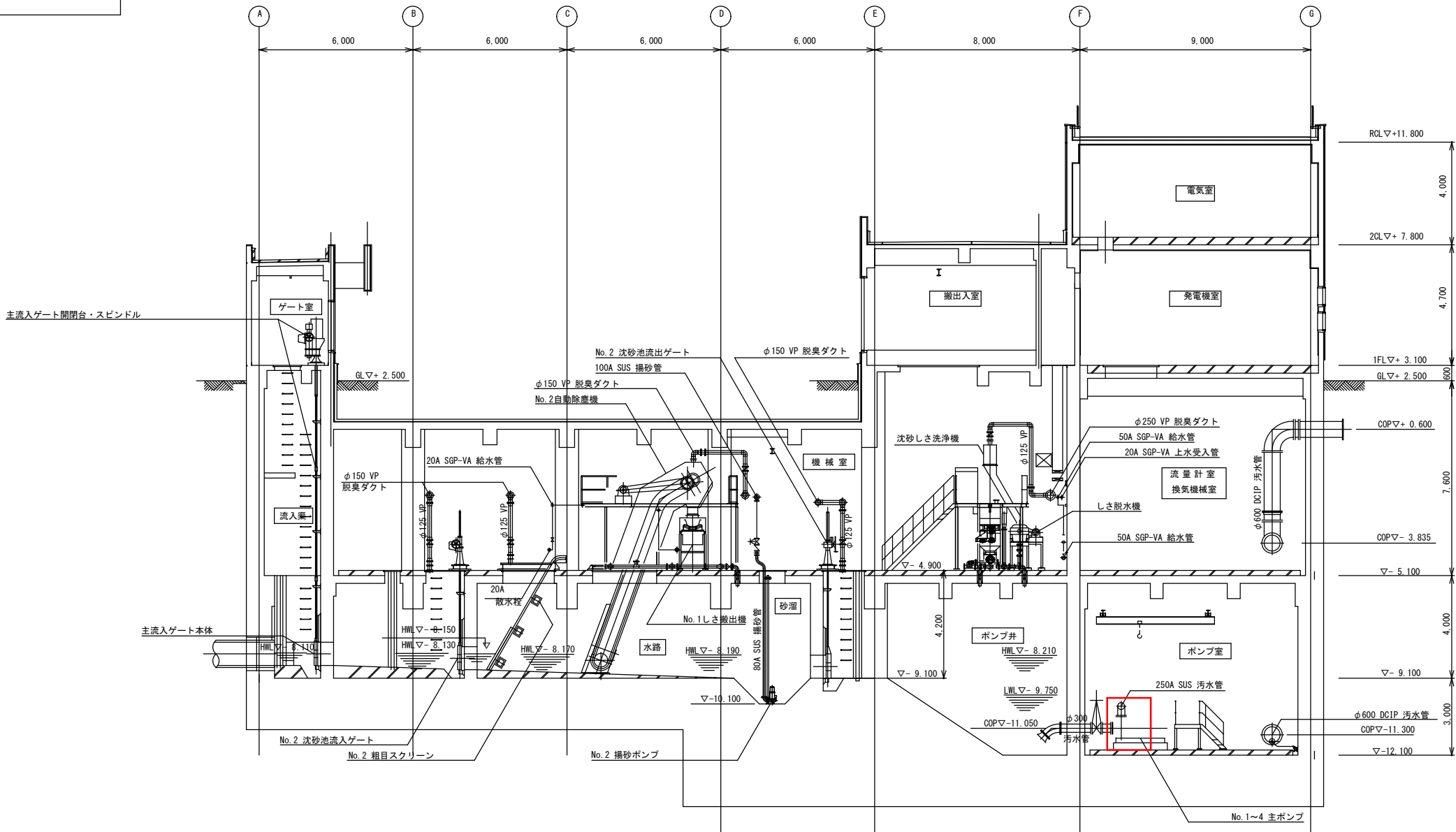
施工 変更	の別
施工年度	令和7年度
竹崎中継ポンプ場No. 2主ポンプ吐出弁取替業務	
実施場所	下関市竹崎町四丁目5番26号
図 種	平面図
縮 尺	Free
図面番号	2/4
下関市上下水道局	



※着色部は対象箇所を示す

別図 3

施工 の別 変更	
施工年度	令和7年度
竹崎中継ポンプ場No.2主ポンプ吐出弁取替業務	
実施場所	下関市竹崎町四丁目5番26号
図 種	平面図
縮 尺	Free
図面番号	3/4
下関市上下水道局	



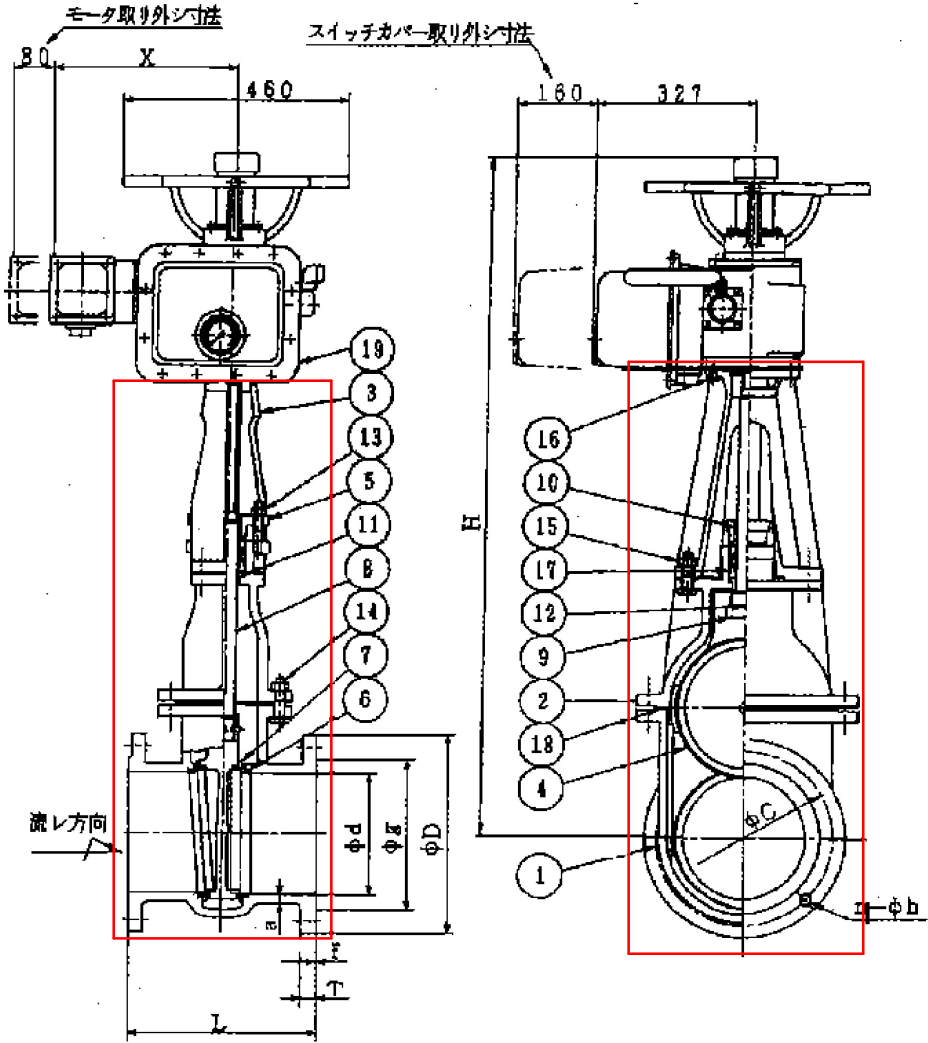
断面図

※着色部は対象箇所を示す

施工の別 変更	
施工年度	令和7年度
竹崎中継ポンプ場No. 2主ポンプ吐出弁取替業務	
実施場所	下関市竹崎町四丁目5番26号
図 種	参考図
縮 尺	Free
図面番号	4/4
下関市上下水道局	

業務概要

竹崎中継ポンプ場のNo. 2主ポンプ吐出弁の取替をおこなうもの。
バルブコントロールは既設流用とする。
バルブコントロールの試運転調整はメーカー技術派遣者による。
短管1号は既設流用とする。

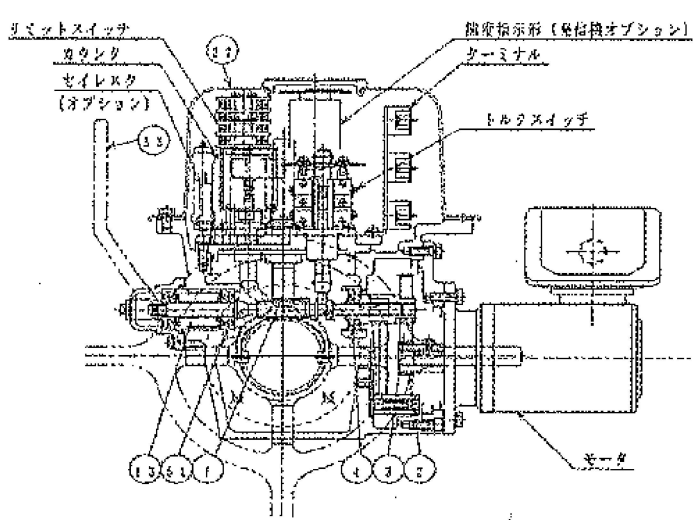
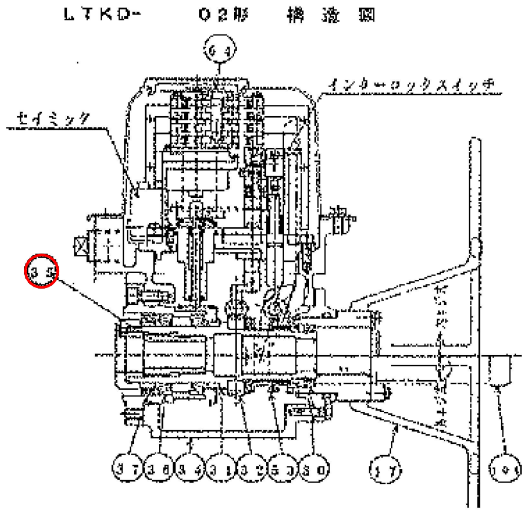


既設外ねじ仕切弁製造業者：株式会社クボタ

記号 呼び径	d	L	D	フランジ JIS B 2062							a	H	ブレーキ 無 X	電動機 出力 (kW)
				ボルト穴			ボルト 呼び	g	T	f				
				C	n	h								
300	300	400	464	414	10	23	M20	362	31	4	20.0	1573	395	0.75

既設吐出弁参考図

着色部は修繕箇所を示す



項	名	材	質	項	名	材	質
2	電動減速機	SBR	1	34	ギヤケース	S45C	ベアリング
2	電動減速機	SBR	1	35	ステムブッシュ	SUS304	クラウンギヤ
4	ベアリング	SUS304	1式	36	ベアリング	SUS304	クラック
7	ウォーム	SUS304	2	37	オイルシール	SUS304	ネリカエレバー
15	トルクスプリング	SUS304	1	38	ベアリングハウジング	SUS304	スピンドルカバー

既設バルブコントロール製造業者：西部電機株式会社
No. 2 製造番号：JU0509083901-2

既設バルブコントロール参考図

19	電動減速機			LTKD-02
18	ガスケット	SBR	1	
17	パッキン	ナイロン	1s	
16	六角ボルト	SS400	4	
15	六角ボルト、ナット	SS400	4s	
14	六角ボルト、ナット	SS400	1式	
13	植込ボルト、ナット	C3604B	2s	
12	テーパピン	SUS304	1	
11	ネックブシュ	CAC406	1	
10	ブシュ	CAC406	1	
9	コマ	SCS2	1	
8	弁棒	SUS403	1	
7	弁体弁座	SUS403	2	
6	弁箱弁座	SUS304	2	
5	パッキン押エ	FC200	1	
4	弁体	FC200	1	
3	スタンド	FC200	1	
2	フタ	FC200	1	
1	弁箱	FC200	1	
番号	部品名称	材質	数量	摘要