

仕 様 書

- 1 件 名 山陰終末処理場常圧浮上濃縮設備No. 1 空気圧縮機修繕
- 2 実施場所 下関市大字垢田字洞の上
- 3 履行期限 令和 7 年 1 0 月 3 1 日
- 4 内 容 常圧浮上濃縮設備用No. 1 空気圧縮機の修繕一式
(1) 修繕内容
ア 部品交換及び試運転
イ 冷媒回収作業
ウ 冷媒破壊処理
(2) 取替部品
ア ドライヤー (HD-15XF)
イ アフタークーラー
ウ ハイカンクミ (ドライヤー)
(3) 既設空気圧縮機仕様 (参考)
ア 名 称 : 小型空気圧縮機
イ 製造業者 : (株) 日立産機システム
ウ 型 番 : POD-3. 7MNB6
エ 製造番号 : KA249790
オ 出力 : 3. 7kW 三相440V
(4) 実施場所については、別図 1 ・ 2 を参照、取替部品については別図 3 を参照すること
- 5 提出書類 (1) 写真 (施工前・施工中・完成) 1 部
(2) 完了届 1 部
ア 件名
イ 内容
ウ 実施場所
エ 契約金額
オ 完了年月日
なお、修繕料については、提出された完了届に基づく検査に合格した後、支払うものとする。
(3) その他発注者が指示するもの
- 6 注意事項 (1) 関係各種法令を厳守し、安全に作業を行うこと。

- (2) 処理場の運転等に、支障を与えないこと。
- (3) 天候の急変などの不測の事態が発生した場合には、作業中止を指示することがある。
- (4) 作業に必要な軽微な電源（AC 100V）、上水については、棟屋内のコンセント及び近隣の散水栓より支給するが、効率的に作業を行いその使用は最少限にすること。
- (5) 本修繕にて必要な工具機材は、すべて受注者の負担とする。
- (6) 現場工程は、発注者との打ち合わせにより決めること。
- (7) 施工に当たり施設に損傷を与えた場合は、受注者の責任において、これを補修すること。
- (8) 撤去材については、受注者にて適正に処分すること。