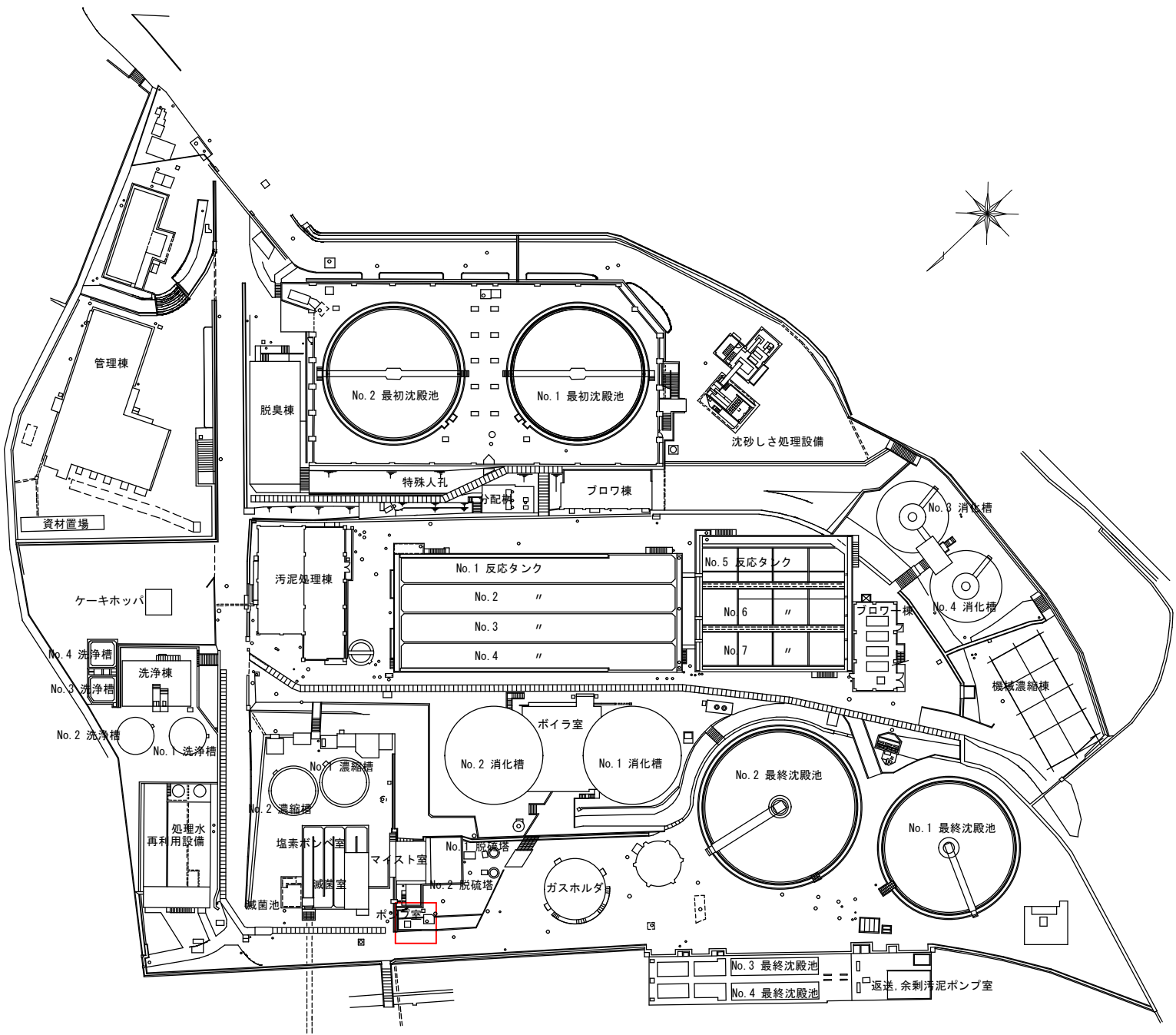


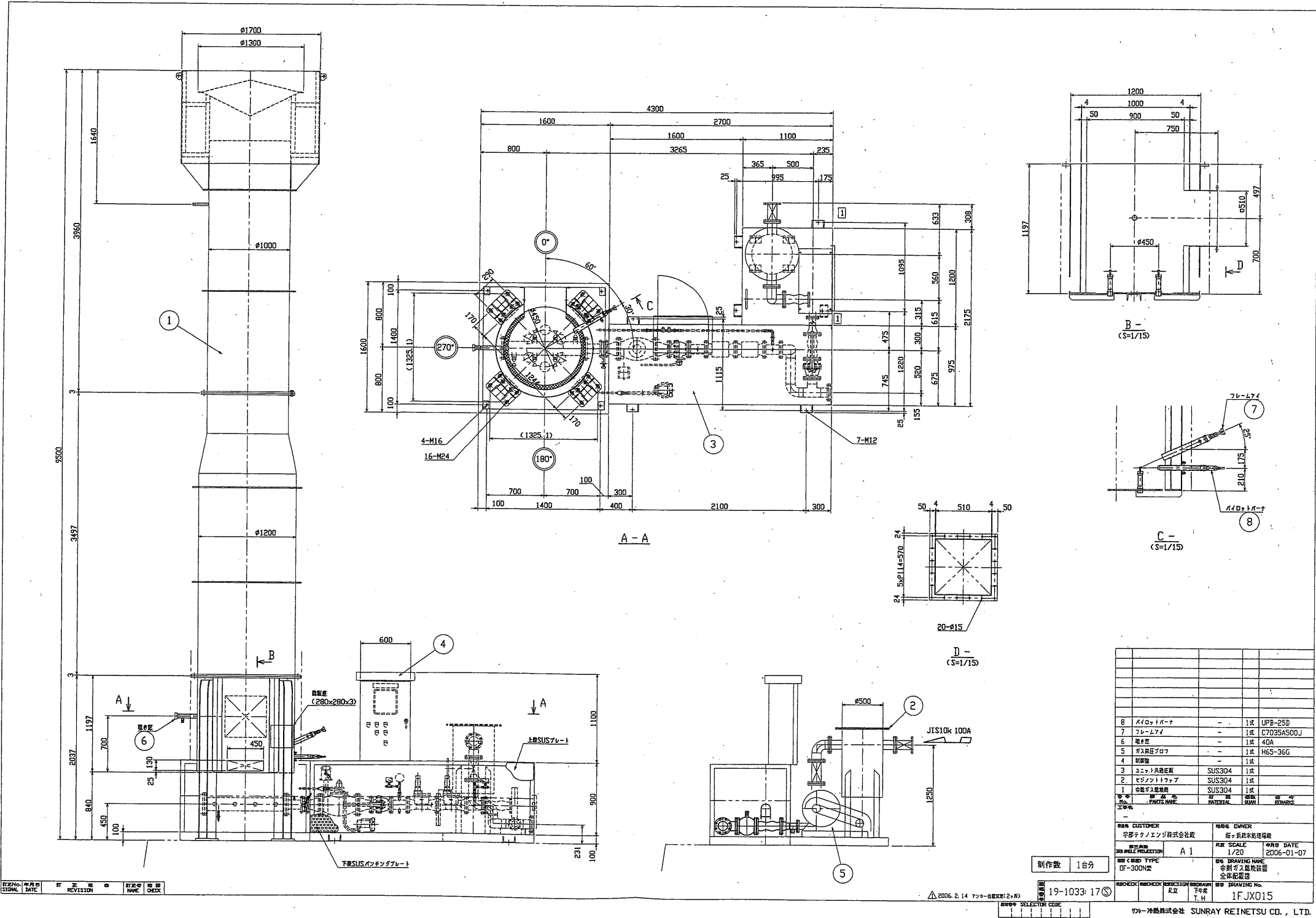


筋ヶ浜終末処理場 平面図

設計図 : 実施場所

(全 4 枚のうち 1 枚目)

件 名 図 名	筋ヶ浜終末処理場余剰ガス燃焼装置修繕			
	筋ヶ浜終末処理場 平面図			
課 長	課長補佐	係 長	係	縮尺
				フリー
				作図年度
				2025
下関市上下水道局			図 番	

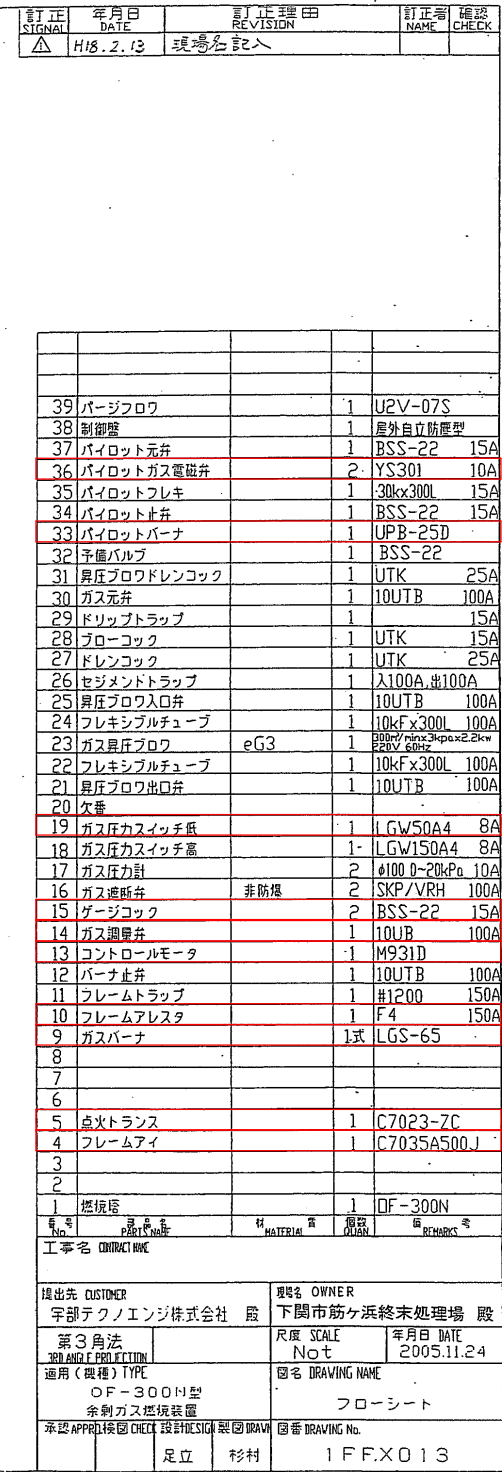


余剰ガス燃焼装置全体配置図

設計図

(全 4 枚のうち 2 枚目)

件名	筋ヶ浜終末処理場余剰ガス燃焼装置修繕				
図名	余剰ガス燃焼装置全体配置図				
課長	課長補佐	係長	係	縮尺	フリー
				作図年度	2025
下関市上下水道局			図番		



サンレー冷熱株式会社 SUNRAY REINETSU CO., LTD.

□ : 取替部品

(全4枚のうち3枚目)

件名	筋ヶ浜終末処理場余剰ガス燃烧装置修繕				
図名	フローシート				
課長	課長補佐	係長	係	縮尺	フリー
				作図年度	2025
下関市上下水道局			図番		

※上記部品表に記載のない部品であっても、
別紙2【取替部品表】に記載のある部品は取替対象とする。

フローシート

機器設計製作仕様書

19-1033:102S

工事名称：筋ヶ浜終末処理場汚泥機械設備工事(第1工区)			
機器名称：余剰ガス燃焼装置		メーカー：サンレー冷熱株式会社	
使用目的：余剰ガスの燃焼用に設置するものである。			
仕様	余剰ガス燃焼装置		ガス燃焼炉
	型式：自然通風式炉内燃焼型		燃焼塔本体：SUS304＋耐熱防食塗装(耐火材内張り)
	処理ガス量：300 N ³ /h		ガスパイプ：SUS304
	寸法：φ1200mm×9500mm		ガスバーナ：SUS304
	台数：1基		ガス用弁及び安全器：SCS13A
	ガス昇圧ブロウ		ガス昇圧ブロウ
	形式：ガスブースター		本体：アルミ合金鋳物
	流量：300 N ³ /h		羽根車：アルミ合金鋳物
	吐出圧：3.0 kPa		軸：SUS316
	電動機出力：2.2 kW×2 P		動力制御盤
塗装	電 源：220 V×60 Hz		本体、扉：SUS304
	台数：1台		
塗装	別途塗装仕様書参照願います		ヒューズ：100%
			ランプ：100%
			昇圧ブロウVベルト：1台分

② 4-1

② 4-2

既設余剰ガス燃焼装置仕様

発注・製作仕様対比表

19-1033:101S

設計図に添付されている機器毎の特記仕様書		「機器設計製作図書の承諾申請書」における仕様
項目	仕様	仕様
1. 機器名	余剰ガス燃焼装置	余剰ガス燃焼装置 メーカー：サンレー冷熱株式会社
2. 仕様		
(1)余剰ガス燃焼装置		
①形式	自然通風式炉内燃焼型	同左
②処理ガス量	300 Nm ³ /h	同左
③寸法	φ1200mm×高さ9500mm	同左
④台数	1基	同左
(2)ガス昇圧ブロウ		
①形式	ガスブースター	同左
②流量	300 Nm ³ /h	同左
③吐出圧	3.0 kPa	同左
④電動機出力	2.2kW×2P	同左
⑤電源	220V×60H z	同左
⑥台数	1台	同左
3. 使用材料		
(1)ガス燃焼炉		
①燃焼塔本体	SUS304＋耐熱防食塗装 (耐火材内張り)	同左
②ガスパイプ	SUS304	同左
③ガスバーナ	特殊合金、高級铸铁 ステンレス耐熱鋼	SUS304
④ガス用弁及び安全器	FC (要部SUS304)	SCS13A
(2)ガス昇圧ブロウ		
①本体	アルミ合金	アルミ合金鋳物
②羽根車	アルミ合金	アルミ合金鋳物
③軸	SUS304	SUS316
(3)動力制御盤		
①本体、扉	ステンレス鋼板製	同左
3. 安全装置		
(1)機械的安全装置	フレームトラップ及び フレームアレスタ	同左
(2)電気的安全装置	過電流継電器	同左
	ガス圧力計 (接点付)	同左
	火炎検知器 (カメラビジョン相当品)	同左

設計図

(全4枚のうち4枚目)

件名	筋ヶ浜終末処理場余剰ガス燃焼装置修繕				
図名	既設余剰ガス燃焼装置仕様				
課長	課長補佐	係長	係	縮尺	フリー
				作図年度	2025
下関市上下水道局			図番		