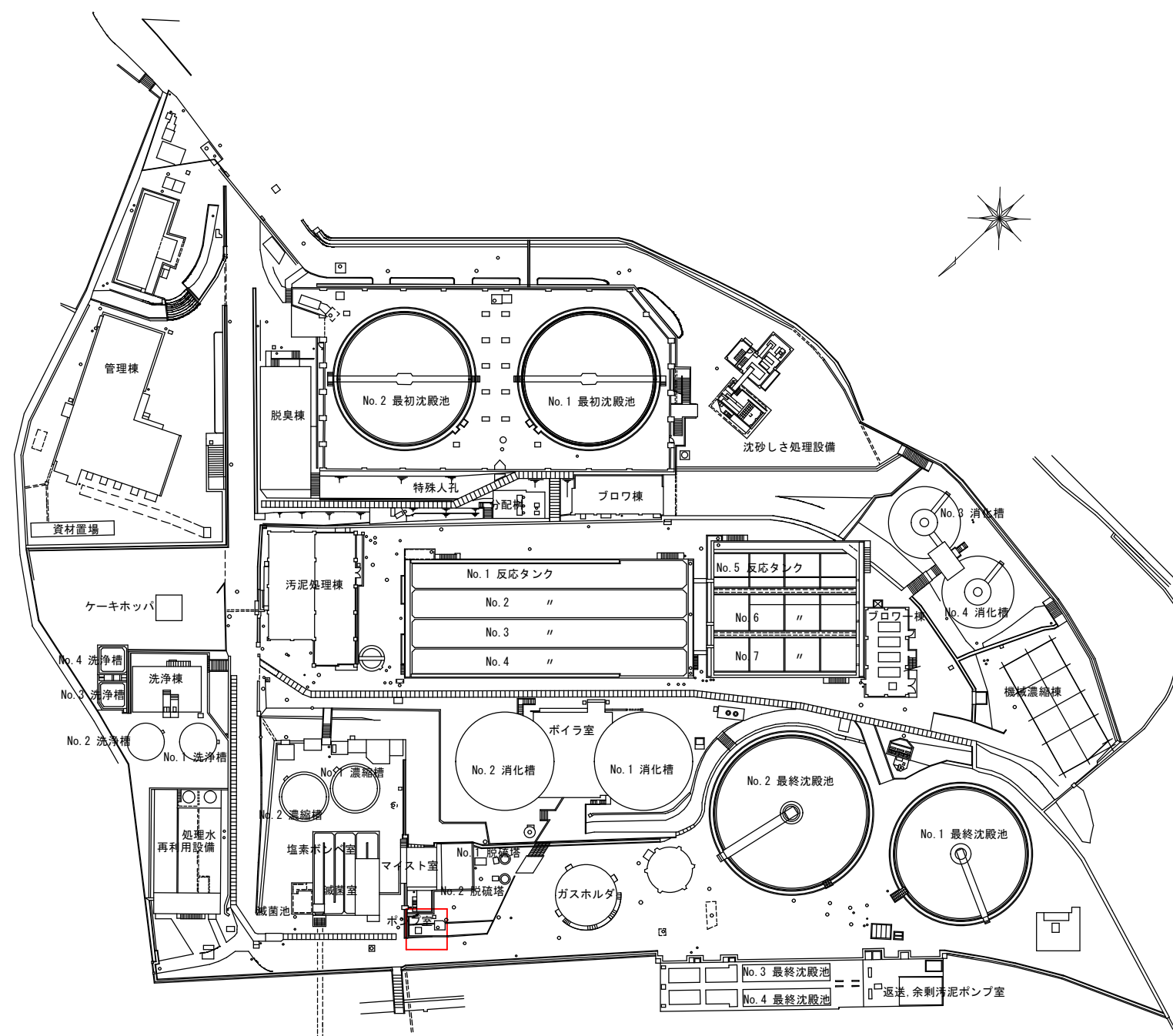




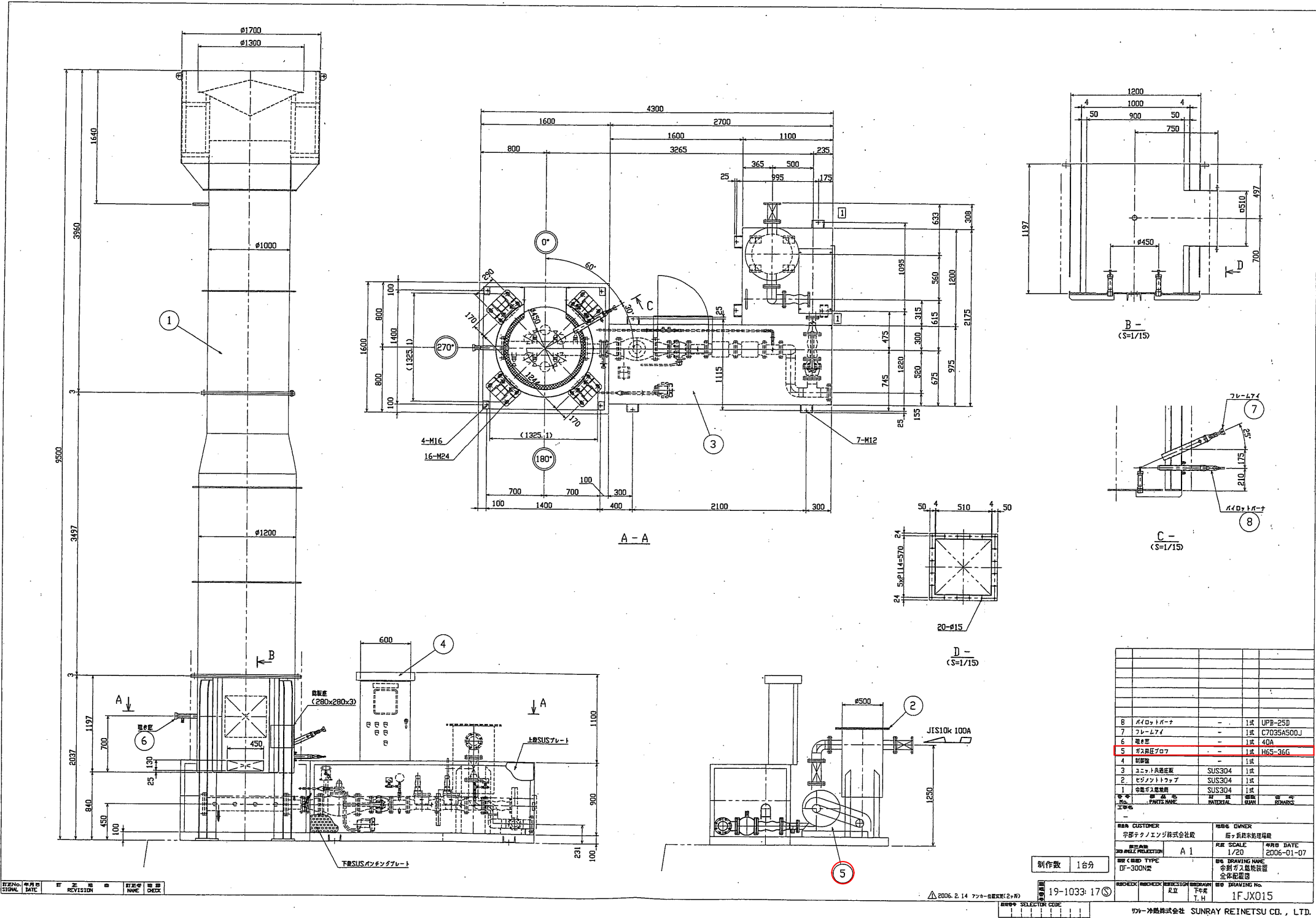
筋ヶ浜終末処理場 平面図

設計図

□ : 実施場所

(全4枚のうち1枚目)

件名	筋ヶ浜終末処理場昇圧ブローワー修繕				
図名	筋ヶ浜終末処理場 平面図				
課長	課長補佐	係長	係	縮尺	フリー
				作図年度	2025
下関市上下水道局			図番		



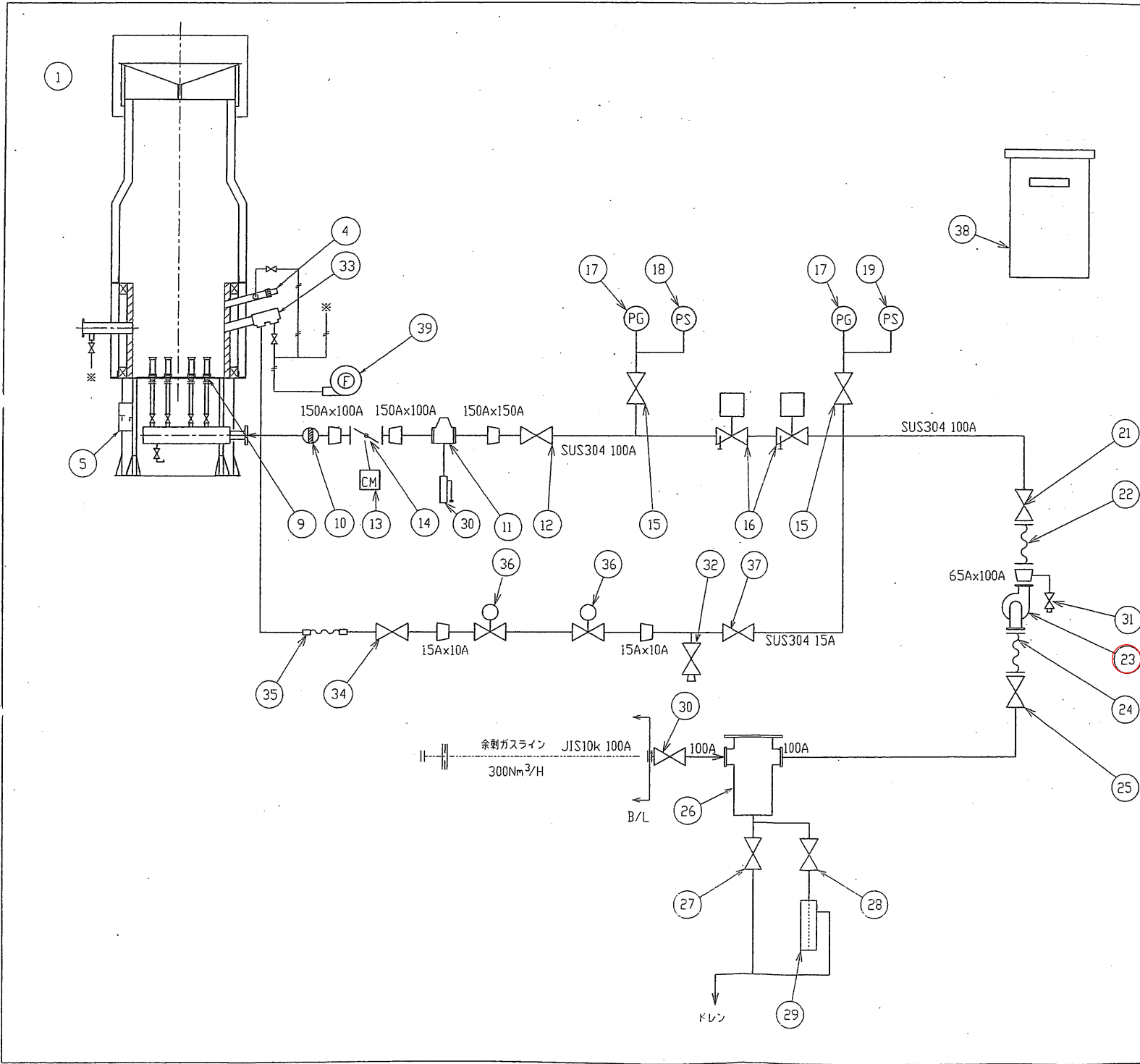
余剰ガス燃焼装置全体配置図

設計図

：実施場所

(全 4 枚のうち 2 枚目)

件名	筋ヶ浜終末処理場昇圧ブロワー修繕				
図名	余剰ガス燃焼装置全体配置図				
課長	課長補佐	係長	係	縮尺	フリー
				作図年度	2025
下関市上下水道局				図番	



訂正 SIGNAL	年月日 DATE	訂正理由 REVISION	訂正者 NAME	確認 CHECK
△	H18.2.13	現場名記入		

39	バージフロウ	1	U2V-07S	
38	制御盤	1	屋外自立防塵型	
37	パイロット元弁	1	BSS-22 15A	
36	パイロットガス電磁弁	2	YS301 10A	
35	パイロットフレキ	1	30kx300L 15A	
34	パイロット止弁	1	BSS-22 15A	
33	パイロットバーナ	1	UPB-25D	
32	予備バルブ	1	BSS-22	
31	昇圧ブロウドレンコック	1	UTK 25A	
30	ガス元弁	1	10UTB 100A	
29	ドリフトトラップ	1	15A	
28	フローコック	1	UTK 15A	
27	ドレンコック	1	UTK 25A	
26	セグメントトラップ	1	100A, 100A	
25	昇圧ブロウ入口弁	1	10UTB 100A	
24	フレキシブルチューブ	1	10kF x 300L 100A	
23	ガス昇圧ブロウ	1	eG3 100V 3kwp x 2.2kw	
22	フレキシブルチューブ	1	10kF x 300L 100A	
21	昇圧ブロウ出口弁	1	10UTB 100A	
20	欠番			
19	ガス圧カススイッチ低	1	LGW50A4 8A	
18	ガス圧カススイッチ高	1	LGW150A4 8A	
17	ガス圧力計	2	φ100 0-20kPa 10A	
16	ガス遮断弁	2	SKP/VRH 100A	
15	ゲージコック	2	BSS-22 15A	
14	ガス調整弁	1	10UB 100A	
13	コントロールモータ	1	M931D	
12	バーナ止弁	1	10UTB 100A	
11	フレームトラップ	1	#1200 150A	
10	フレームアレスタ	1	F4 150A	
9	ガスバーナ	1式	LGS-65	
8				
7				
6				
5	点火トランス	1	C7023-ZC	
4	フレームアイ	1	C7035A500J	
3				
2				
1	燃焼塔	1	DF-300N	
品名 PART NAME	材 MATERIAL	単位 UNIT	数量 QTY	備考 REMARKS
工事名 CONTRACT NAME				
提出先 CUSTOMER		発注者 OWNER		
宇部テクノエンジニア株式会社 殿		下関市筋ヶ浜終末処理場 殿		
第3角法 3RD ANGLE PROJECTION		尺度 SCALE	年月日 DATE	
		Not	2005.11.24	
適用 (機種) TYPE		図名 DRAWING NAME		
OF-300H型 余剰ガス燃焼装置		フローシート		
承認 APPROVAL CHECK 設計 DESIGN 製図 DRAW		図番 DRAWING No.		
		1FFX013		
	足立	杉村		

サンレー工業株式会社 SUNRAY REINETSU CO., LTD.

設計図

□ : 実施場所

(全4枚のうち3枚目)

件名	筋ヶ浜終末処理場昇圧ブロワー修繕				
図名	フローシート				
課長	課長補佐	係長	係	縮尺	フリー
				作図年度	2025
下関市上下水道局				図番	

フローシート

機器設計製作仕様書

19-1033:102S

工事名称：筋ヶ浜終末処理場汚泥機械設備工事(第1工区)			
機器名称：余剰ガス燃焼装置		メーカー：サンレー冷熱株式会社	
使用目的：余剰ガスの燃焼用に設置するものである。			
仕様	余剰ガス燃焼装置		ガス燃焼炉
	型式：自然通風式炉内燃焼型		燃焼塔本体：SUS304＋耐熱防食塗装(耐火材内張り)
	処理ガス量：300 N ³ /h		ガスパイプ：SUS304
	寸法：φ1200mm×9500mm		ガスバーナ：SUS304
	台数：1基		ガス用弁及び安全器：SCS13A
	ガス昇圧ブロワ		ガス昇圧ブロワ
	形式：ガスブースター		本体：アルミ合金鋳物
	流量：300 N ³ /h		羽根車：アルミ合金鋳物
	吐出圧：3.0 kPa		軸：SUS316
	電動機出力：2.2 kW×2 P		動力制御盤
塗装	電源：220 V×60 Hz		本体、扉：SUS304
	台数：1台		
	別途塗装仕様書参照願います		ヒューズ：100%
			ランプ：100%
			昇圧ブロワVベルト：1台分

既設昇圧ブロワー仕様

発注・製作仕様対比表

19-1033:101S

設計図に添付されている機器毎の特記仕様書		「機器設計製作図書の承諾申請書」における仕様
項目	仕様	仕様
1. 機器名	余剰ガス燃焼装置	余剰ガス燃焼装置 メーカー：サンレー冷熱株式会社
2. 仕様		
(1)余剰ガス燃焼装置		
①形式	自然通風式炉内燃焼型	同左
②処理ガス量	300 Nm ³ /h	同左
③寸法	φ1200mm×高さ9500mm	同左
④台数	1基	同左
(2)ガス昇圧ブロワ		
①形式	ガスブースター	同左
②流量	300 Nm ³ /h	同左
③吐出圧	3.0 kPa	同左
④電動機出力	2.2kW×2P	同左
⑤電源	220V×60H z	同左
⑥台数	1台	同左
3. 使用材料		
(1)ガス燃焼炉		
①燃焼塔本体	SUS304＋耐熱防食塗装 (耐火材内張り)	同左
②ガスパイプ	SUS304	同左
③ガスバーナ	特殊合金、高級鋳鉄 ステンレス耐熱鋼	SUS304
④ガス用弁及び安全器	FC (要部SUS304)	SCS13A
(2)ガス昇圧ブロワ		
①本体	アルミ合金	アルミ合金鋳物
②羽根車	アルミ合金	アルミ合金鋳物
③軸	SUS304	SUS316
(3)動力制御盤		
①本体、扉	ステンレス鋼板製	同左
3. 安全装置		
(1)機械的安全装置	フレームトラップ及び フレームアレスタ	同左
(2)電気的安全装置	過電流継電器	同左
	ガス圧力計 (接点付)	同左
	火炎検知器 (カメラビジョン相当品)	同左

設計図

(全4枚のうち4枚目)

件名	筋ヶ浜終末処理場昇圧ブロワー修繕			
図名	既設昇圧ブロワー仕様			
課長	課長補佐	係長	係	縮尺 フリー
				作図年度 2025
下関市上下水道局			図番	