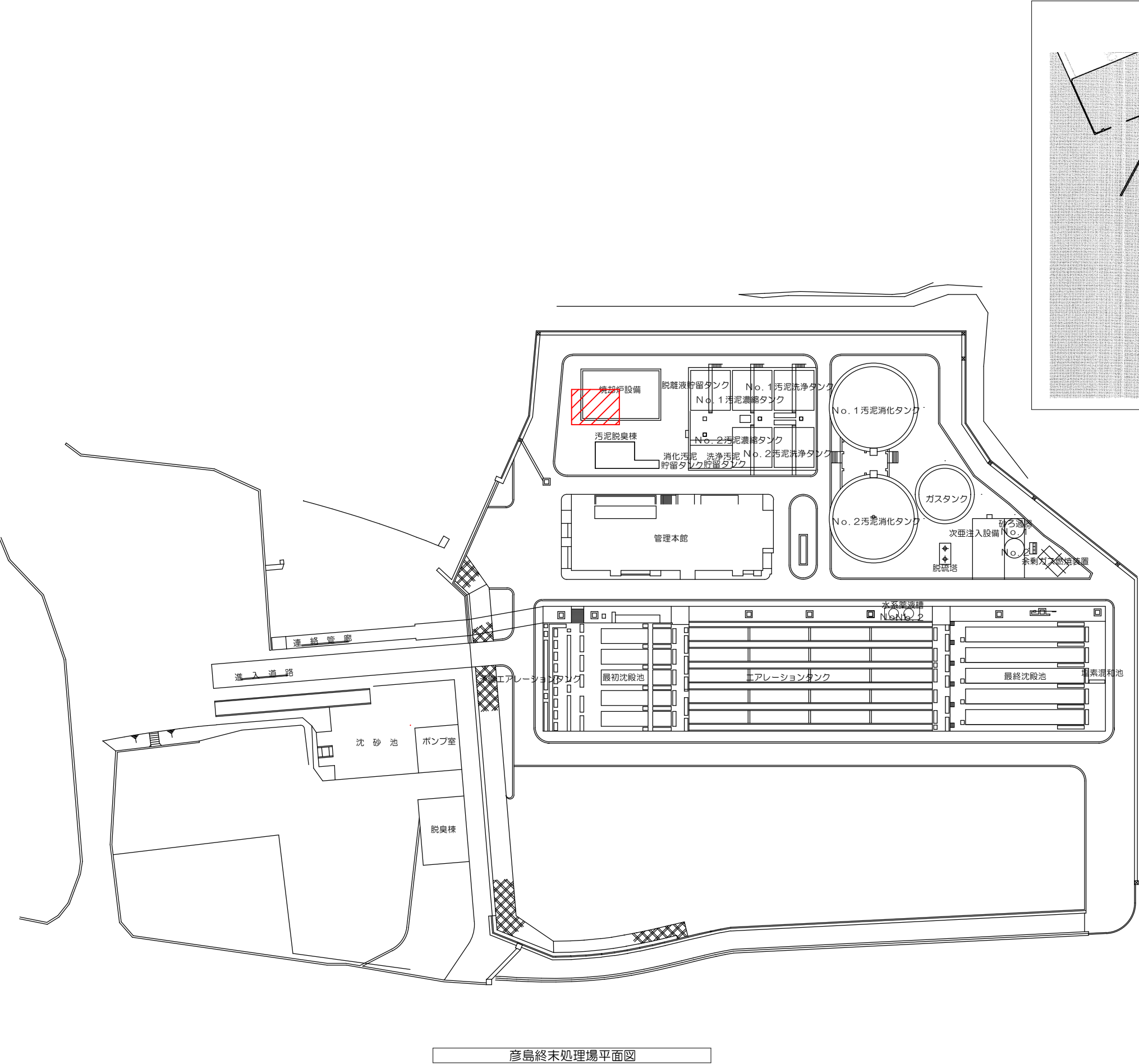
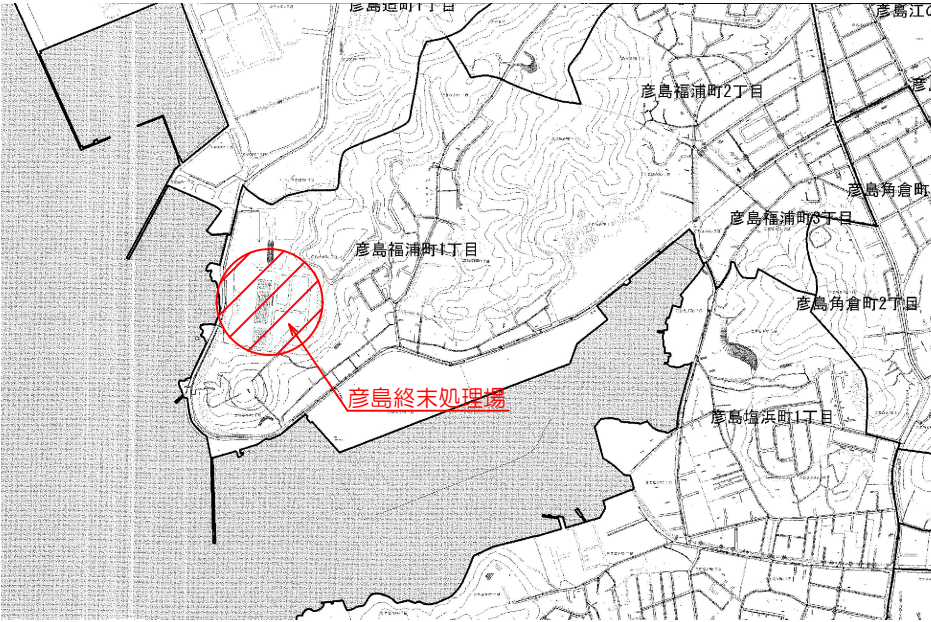




彦島終末処理場平面図

位置図

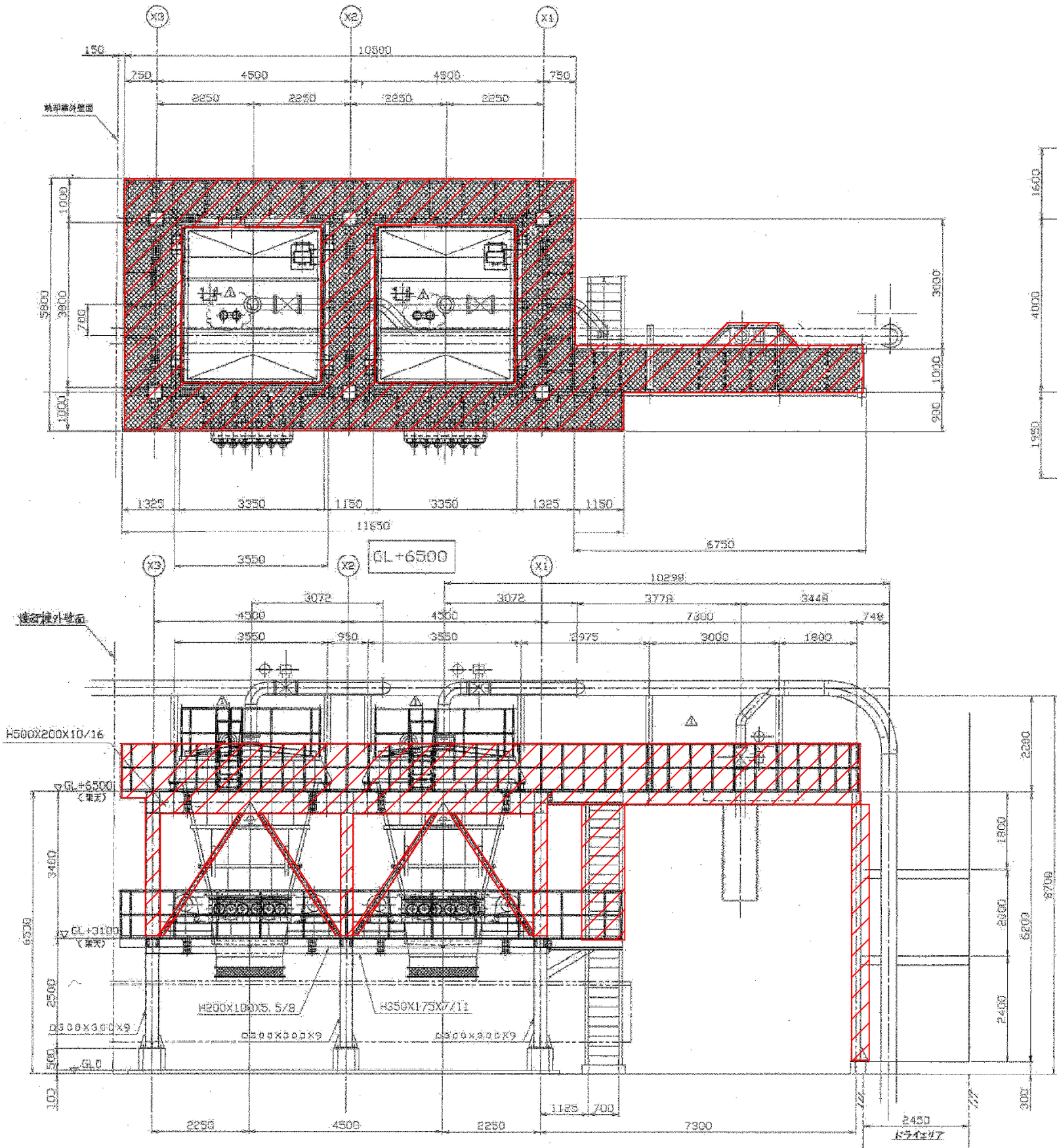


修繕場所を示す

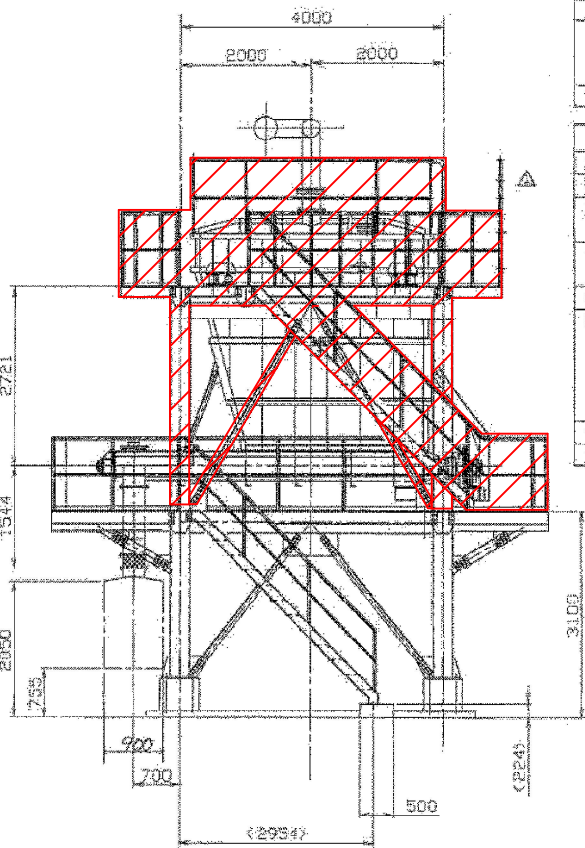
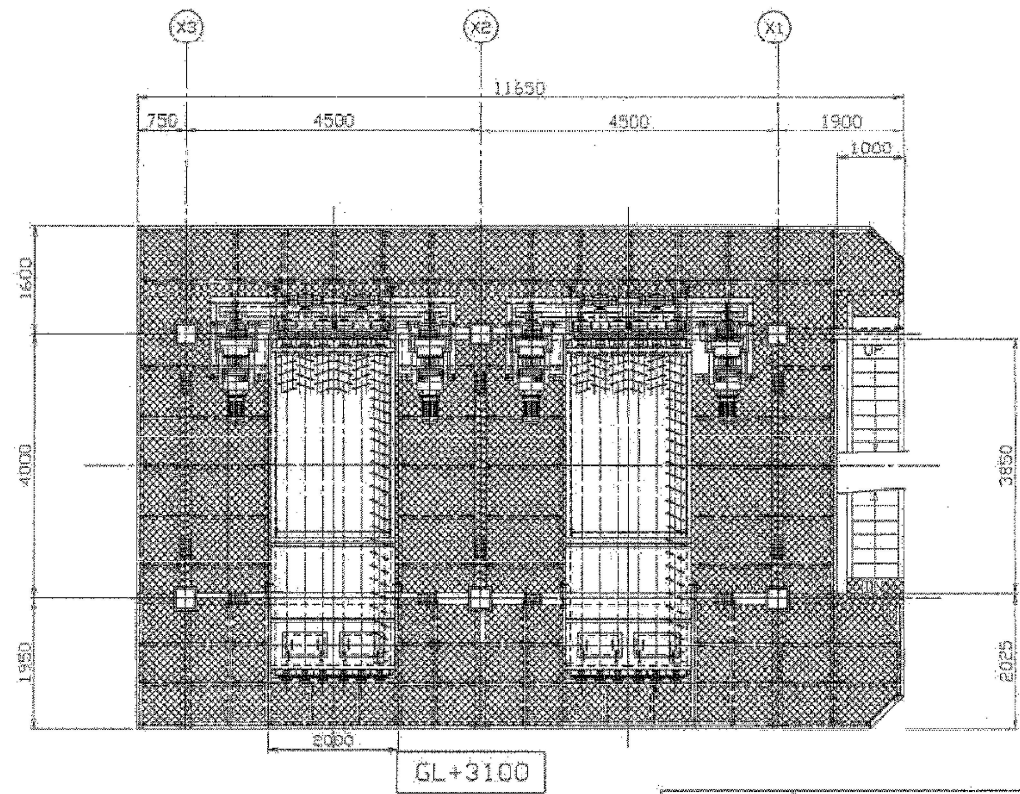
設計図

(全2枚のうち1枚目)

件名	彦島終末処理場ケーキホッパー架台修繕				
図名	位置図 彦島終末処理場平面図				
課長	課長補佐	係長	係	縮尺	S=FREE
				作図年月日	
下関市上下水道局			図番		



ケーキホッパー全体組立図



仕 様	
機器名称	ケーキホッパー(2基)
形 式	円形
計 画 物	見出し: 0.8~1.0 水分: 78~84%
容 量	約 21 t
主 材	SS400
付 属 品	1. 入口伸縮手(材質CR) (1 個/1 基) 2. 駆動機(ロータリー) (1 個/1 基)
重 量	約 7.0 t (1 基当り)

仕 様	
機器名称	ケーキ切出しコンベヤー(2基)
形 式	多動スクレーパー型
計 画 物	見出し: 0.8~1.0 水分: 78~84%
切 出 量	3.0~10 t/h
回 転 数	1.9~5.2 1/min
駆 動 機	電動機: 全周形外周冷却型三相誘起電動機 (2台/1基) 7.5kW/4P, 220V/60Hz バネ付スクレーパー: BHHM-N10A TL付スクレーパー: GHH-S215DB-TL-16B TL駆動機: 6870N-m
付 属 品	出口伸縮手(材質CR) (1 個/1 基)
重 量	約 9.8 t (1 基当り)

修繕範囲を示す

※設計図の数値は参考値とし、現地にて計測し施工すること

設計図

(全2枚のうち2枚目)

件 名	彦島終末処理場ケーキホッパー架台修繕			
図 名	ケーキホッパー全体組立図			
課 長	課長補佐	係 長	係	縮尺 S=FREE
				作図年月日
下関市上下水道局				図 番