

排水処理施設 月間業務計画書

年 月

下関市上下水道事業管理者 殿

日	曜	運転	保守点検
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			

責任者

受託者
住所
氏名又は名称

印

排水処理施設 月間業務完了報告書

年 月

下関市上下水道事業管理者 殿

日	曜	運転	保守点検
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			

責任者

受託者
住所
氏名又は名称

印

排水処理施設運転日報

--	--	--	--	--	--	--	--

年 月 日 曜日 天候

運転準備	
運転開始	
運転停止	
運転時間	

勤務者

加圧脱水機(1号機)								加圧脱水機(2号機)							
サイクルタイム(min)					打込汚泥			サイクルタイム(min)					打込汚泥		
運転回数	ろ過	圧搾	排出	合計	打込前(m ³)	汚泥量(m ³)	汚泥濃度(%)	運転回数	ろ過	圧搾	排出	合計	打込前(m ³)	汚泥量(m ³)	汚泥濃度(%)
1								1							
2								2							
3								3							
4								4							
5								5							
6								6							
7								7							
8								8							
9								9							
合計								合計							

脱水ケーキ測定値(t)						
—	1号機			2号機		
運転回数	排出前重量	排出重量	取出重量	排出前重量	排出重量	取出重量
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
合計						

引抜汚泥採取時間	
引抜汚泥 100cc重量	g
引抜汚泥濃度	%

ケーキ	1号機		2号機	
含水率	2 バッチ目	%	2 バッチ目	%

脱水機洗浄水等使用量(m ³)	
前日指針	
本日指針	
使用水量	

管理棟使用水量(m ³)	
前日指針	
本日指針	
使用水量	

—	1号機		2号機		合計	
本日発生量		t		t		t
本日ケーキ重量		t		t		t
本日ケーキ取出重量		t		t		t

濃縮槽の状況			
確認時刻	水温(°C)		
	No.1	No.2	
汚泥引抜終了			

先発機		号機
-----	--	----

[記 事] _____

点検者	責任者

排水処理施設 日常点検記録表

年 月 日 曜日

機器名	点検内容	判定基準	No. 1	No. 2	備考	
脱水機	全般	外観、振動、音、作動状況、温度	異常がないこと			
	ろ布	ろ布の目詰まり、摩耗、損傷	ろ布の損傷がないこと			
		ろ布へのケーキの付着	付着が多い場合は除去			
	ろ板	ろ板フィード口の閉塞の有無	閉塞傾向の場合は清掃する			
		ヘッダガasketからの液漏れ	漏れのないこと			
		タイボルトが外れていないか	外れていないこと			
	主梁	主梁レールの状況	レール上ケーキの付着の有無			
	締付装置	締付装置の締付力	600 ~ 900 kN であること	kN	kN	
		給油装置の作動状況	異常がないこと			
	ろ板駆動装置	ヨークとヨークブラケット位置	ずれのないこと			
		ヨークスプリング	欠損のないこと			
		ブッシュロッドとフックの連結	ピンの欠落のないこと			
		フックスプリング	欠損のないこと			
		ブラインドアームの動作	正常であること			
	ろ布巻取装置	ブラインドアームスプリング	欠損のないこと			
		ロッキングプレート	破損のないこと			
		ロールガイドの変形はないか	正常であること			
		ワインディングロール	正常に回転しているか			
	洗浄	ろ布サポートバー	下限まで下降しているか			
		洗浄パイプの状態	閉塞傾向の場合は清掃する			
		洗浄ホースの状態	ひび割れ、水漏れがないこと			
	その他	スィベルジョイントの動き	動きが正常であること 水漏れがないこと			
		ストッパー、シリンダーの状態	円滑に作動していること			
		ろ液ボックス	円滑に作動していること			
		ろ液ボックスの堆積	堆積物がないこと			
		開閉シャット、シリンダーの状態	円滑に作動していること			
カーテン	ろ板への挟み込みのないこと					
圧力水入口弁	外観、音、振動、作動状況、リミットスイッチ	異常がないこと				
圧力水出口弁	外観、音、振動、作動状況、リミットスイッチ	異常がないこと				
ブリーザ弁	外観、音、振動、作動状況、リミットスイッチ	異常がないこと				
原液供給弁	外観、音、振動、作動状況、リミットスイッチ	異常がないこと				
ヘッダーブロー弁	外観、音、振動、作動状況、リミットスイッチ	異常がないこと				
ヘッダー洗浄水入口弁	外観、音、振動、作動状況、リミットスイッチ	異常がないこと				
空気供給弁	外観、音、振動、作動状況、リミットスイッチ	異常がないこと				
ろ布洗浄水弁	外観、音、振動、作動状況、リミットスイッチ	異常がないこと				
脱水汚泥 ケーキコンベア	外観、音、振動、温度、作動状況	異常がないこと				
	軸受の温度	異常がないこと				
	減速機油量確認	規定量であること				
	ローラーチェーン潤滑	異常がないこと				
	コンベアベルトの走行	蛇行していないこと				
	コンベアベルトに異物の付着	ケーキの付着がないこと				
コンベアベルトの劣化	ゴム劣化、亀裂、破損のないこと					
脱水汚泥 ケーキホッパー	脱水ケーキの漏れ	漏れのないこと				

【凡例】 ✓ : 異常なし × : 異常、故障 □ : 修理中

点検者	責任者

機器名	点検内容	判定基準	No. 1	No. 2	No. 3	備考
濃縮汚泥圧入ポンプ	温度、音、振動、漏水	異常がないこと				
	Vベルトの張り、損傷	異常がないこと				
	吐出圧力値	0.4Mpa以上であること	Mpa	Mpa		
	電流値	定格196A以下であること	A	A		
圧力水ポンプ	温度、音、振動、漏水	異常がないこと				
	吐出圧力値	1.3Mpa以上であること	Mpa	Mpa		
	電流値	定格156A以下であること	A	A		
ろ布洗浄水ポンプ	外観、音、振動、作動状況	異常がないこと				
	吐出圧力値	0.8Mpa以上であること	Mpa	Mpa		
	電流値	定格134A以下であること	A	A		
ろ過水移送ポンプ	外観、音、振動、作動状況	異常がないこと				
	吐出圧力値	0.04Mpa以上であること	Mpa	Mpa		
	電流値	定格24A以下であること	A	A		
ろ布洗浄排水ポンプ	温度、音、振動	異常がないこと				
	吐出圧力値	0.09Mpa以上であること	Mpa	Mpa		
	電流値	定格32.5A以下であること	A	A		
空気圧縮機	外観、振動、音、作動状況	異常がないこと				
	電磁弁の作動確認	異常がないこと				
	ドレン抜き	ドレンの溜まりがないこと				
	安全弁の作動確認	異常がないこと				
	ドライヤーの確認	振動、音、作動状況				
		オートドレントラップの作動確認				
	吐出圧力値	0.3~0.7Mpaであること	Mpa	Mpa		
	電流値	定格74A以下であること	A	A		
ブロー、計装用空気槽	外観、空気・液漏れ	異常、漏れがないこと				
	オートドレンの作動状況	異常がないこと				
汚泥貯留槽攪拌機	温度、音、振動、軸受	異常がないこと				
	電流値	定格14.2A以下であること	A	A		
濃縮汚泥貯留槽給泥弁	外観、音、振動、温度、リミットスイッチ、作動状況	異常がないこと				
圧力水槽給水弁	外観、異音、振動、リミットスイッチ	異常がないこと				
ろ布洗浄水槽給水弁	外観、異音、振動、リミットスイッチ	異常がないこと				
上澄水ポンプ	音、振動	異常がないこと				
	吐出圧力値	0.11Mpa以上であること	Mpa	Mpa	Mpa	
	電流値	定格135A以下であること	A	A	A	
床排水ポンプ	音、振動、軸受	異常がないこと				
	吐出圧力値	0.05Mpa以上であること	Mpa	Mpa		
濃縮汚泥引抜ポンプ	温度、音、振動	異常がないこと				
	グラウンドの漏洩、温度	異常がないこと				
	Vベルト張り、損傷	異常がないこと				
	吐出圧力値	0.18Mpa以上であること	Mpa	Mpa		
	電流値	定格42A以下であること	A	A		
濃縮槽汚泥掻寄機	汚泥界面状態	キャリアオーバーしていないか				
	温度、音、振動、軸受	異常がないこと				
	電流値	定格3.9A以下であること	A	A		

【凡例】 ✓ : 異常なし × : 異常、故障 □ : 修理中

排水処理施設 定期点検表

(1ヶ月・3ヶ月・6ヶ月・1年)

下関市上下水道事業管理者 殿

点検日 年 月 日

機器名	点検内容	No.1	No.2	判定基準	点検月
濃縮汚泥圧力水ポンプ	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
圧力水ポンプ	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
ろ布洗浄水ポンプ	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
高圧洗浄機	Vベルト張り状態			規定のたわみ量であること	毎月
	Vベルトの摩耗・損傷状況			スリップ跡、亀裂がないこと	毎月
ろ過水移送ポンプ	ボルト・ナット(配管部分のみ)			緩みのないこと	9月、3月
	塗装(配管部分のみ)			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
ろ布洗浄水排水ポンプ	ボルト・ナット(配管部分のみ)			緩みのないこと	9月、3月
	塗装(配管部分のみ)			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
濃縮汚泥貯留槽 攪拌機	軸(シャフト)の状態			異物の付着・曲りがないこと	6月、9月、12月、3月
	攪拌羽根			異物の付着・曲りがないこと	6月、9月、12月、3月
	軸受の摩耗・損傷			損傷がないこと	3月
	減速機部の摩耗・損傷			損傷がないこと	3月
脱水機	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
	ろ布サポートバーの取付状態			取付ボルトの緩みがないこと	毎月
	ろ布フィード口の位置			位置がずれていないこと	毎月
	ろ布用金具の取付状態			位置がずれていないこと	毎月
	ろ板の付着物(表面及び排水管)			閉塞傾向の場合は除去	毎月
	ろ板の摩耗・損傷			凸部等の割れの有無の確認	3月
	ダイヤフラムの状態			ダイヤフラムに損傷がないこと	3月
	ダイヤフラムのろ液出口の状態			閉塞傾向の場合は除去	毎月
	締付装置の摩耗・損傷			異常がないこと	毎月
	締付装置の移動速度			正常であること	毎月
	締付装置のリミットスイッチの動作 及び位置確認			正常であること	毎月
	締付装置のチェーンの張り状況			異常がないこと	9月、3月
	台車駆動装置のラック&ピニオン			異常摩耗、偏摩耗がないこと	毎月
	ルーズヘッドガイドローラーの状態			摩耗がなく、回転がスムーズか	毎月
	ろ布駆動ワイヤーの状態			素線切れ等の破損がないか	6月、9月、12月、3月
	シーブプレートの取付状態			緩みのないこと	6月、9月、12月、3月
	ろ布駆動装置六角シャフトの汚れ			汚れ等付着物がないこと	毎月
	ろ布巻取装置リターンロールボスの取付状態			緩み、ガタのないこと	6月、9月、12月、3月
	ろ布巻取装置ロールガイドの取付状態			緩み、ガタのないこと	6月、9月、12月、3月
	リターンロール、ボスの状態			緩み、ガタのないこと	9月、3月
	洗浄装置の洗浄ノズルの状態			閉塞のないこと	毎月
	ストッパ用リミットスイッチの動作			正常であること	毎月
	シュート用シリンダの先端金具の状態			緩みのないこと	6月、9月、12月、3月
	ヘッダー管内部の状態			汚泥が堆積していないこと	9月、3月

【凡例】 ◻:異常なし ×:異常、故障 □:修理中

点検者	責任者

機器名	点検内容	No.1	No.2	判定基準	点検月
圧力水入口弁	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
圧力水出口弁	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
ブリーザ弁	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
原液供給弁	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
ヘッダーブロー弁	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
ヘッダー洗浄水入口弁	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
空気供給弁	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
ろ布洗浄水弁	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
脱水汚泥ホツパ	外観、振動、音、作動状況			異常がないこと	毎月
	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
空気圧縮機	ボルト・ナット			緩みのないこと	毎月
	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
	ストレーナの清掃			詰まりのないこと	毎月
	Vベルトの摩耗・損傷状況			スリップ跡、亀裂がないこと	9月、3月
脱水汚泥コンベア	ボルト・ナット			緩みのないこと	毎月
	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
	駆動ローラーチェーンの状態			たるんでいないこと	毎月
	緊急停止リミットスイッチの作動確認			正常に作動すること	9月、3月
	蛇行検知リミットスイッチの作動確認			正常に作動すること	9月、3月
ブロー、計装用空気槽	塗装			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
上澄水ポンプ	ボルト・ナット(配管部分のみ)			緩みのないこと	9月、3月
	塗装(配管部分のみ)			剥離等がないこと	6月、9月、12月、3月
濃縮汚泥貯留槽給泥弁	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
圧力水槽給水弁	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
ろ布洗浄水槽給水弁	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
濃縮汚泥引抜ポンプ	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月
濃縮槽汚泥掻寄機	ボルト・ナット			緩みのないこと	9月、3月

【凡例】 ◻:異常なし ×:異常、故障 □:修理中

様式第6号

排水処理施設 月間運転記録表

年 月 日

年 月

下関市上下水道事業管理者 殿

日	加圧脱水機(1号機)			加圧脱水機(2号機)			汚泥濃度		ケーキ発生量 合計		ケーキ取出重 量合計	
	汚泥量	含水率	ケーキ発生量	汚泥量	含水率	ケーキ発生量						
1	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
2	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
3	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
4	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
5	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
6	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
7	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
8	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
9	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
10	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
11	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
12	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
13	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
14	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
15	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
16	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
17	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
18	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
19	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
20	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
21	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
22	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
23	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
24	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
25	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
26	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
27	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
28	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
29	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
30	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		
31	m ³	%	t	m ³	%	t	%	t	t	t		

点検者	責任者

様式第7号

排水処理施設 絶縁抵抗測定表

年 月 日

機械脱水設備

年度上期(4月)

年度下期(10月)

	機器名称	使用電圧(V)	定格出力(kW)	点検日時	データ(MΩ)	測定者	点検日時	データ(MΩ)	測定者
1	No.1濃縮汚泥圧入ポンプ	200	55						
2	No.2濃縮汚泥圧入ポンプ	200	55						
3	No.1圧力水ポンプ	200	45						
4	No.2圧力水ポンプ	200	45						
5	No.1ろ布洗浄水ポンプ	200	37						
6	No.2ろ布洗浄水ポンプ	200	37						
7	No.1濃縮槽汚泥引抜ポンプ	200	11						
8	No.2濃縮槽汚泥引抜ポンプ	200	11						
9	濃縮汚泥貯留槽攪拌機	200	3.7						
10	No.1ろ布洗浄排水ポンプ	200	7.5						
11	No.2ろ布洗浄排水ポンプ	200	7.5						
12	No.1ろ過水移送ポンプ	200	5.5						
13	No.2ろ過水移送ポンプ	200	5.5						
14	No.1脱水汚泥コンベア	200	1.5						
15	No.2脱水汚泥コンベア	200	1.5						
16	No.1脱水汚泥ホッパ(右)	200	2.2						
17	No.1脱水汚泥ホッパ(左)	200	2.2						
18	No.2脱水汚泥ホッパ(右)	200	2.2						
19	No.2脱水汚泥ホッパ(左)	200	2.2						
20	No.1ろ板締付用電動機	200	7.5						
21	No.2ろ板締付用電動機	200	7.5						
22	No.1台車駆動用電動機	200	3.7						
23	No.2台車駆動用電動機	200	3.7						
24	No.1ろ布駆動用電動機(固定側)	200	7.5						
25	No.1ろ布駆動用電動機(LH側)	200	7.5						
26	No.2ろ布駆動用電動機(固定側)	200	7.5						
27	No.2ろ布駆動用電動機(LH側)	200	7.5						
28	No.1脱水設備空気圧縮機	200	15						
29	No.2脱水設備空気圧縮機	200	15						
30	高圧洗浄機	200	7.5						

※ 電気主任技術者の決裁を受けること

点検者	責任者

下関市上下水道事業管理者 殿

排水処理施設 異常報告書						—			
件 名									
設 備 名				課 長	課長補佐	主 査	管理係長	施設第2係長	室 長
発見日時： 年 月 日 曜 時頃									
異常内容									
異常原因									
処置内容									
結 果									
今後の対策									
完了年月日	年 月 日 ()				報告者				