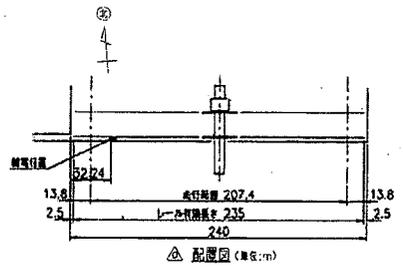


# 位置図

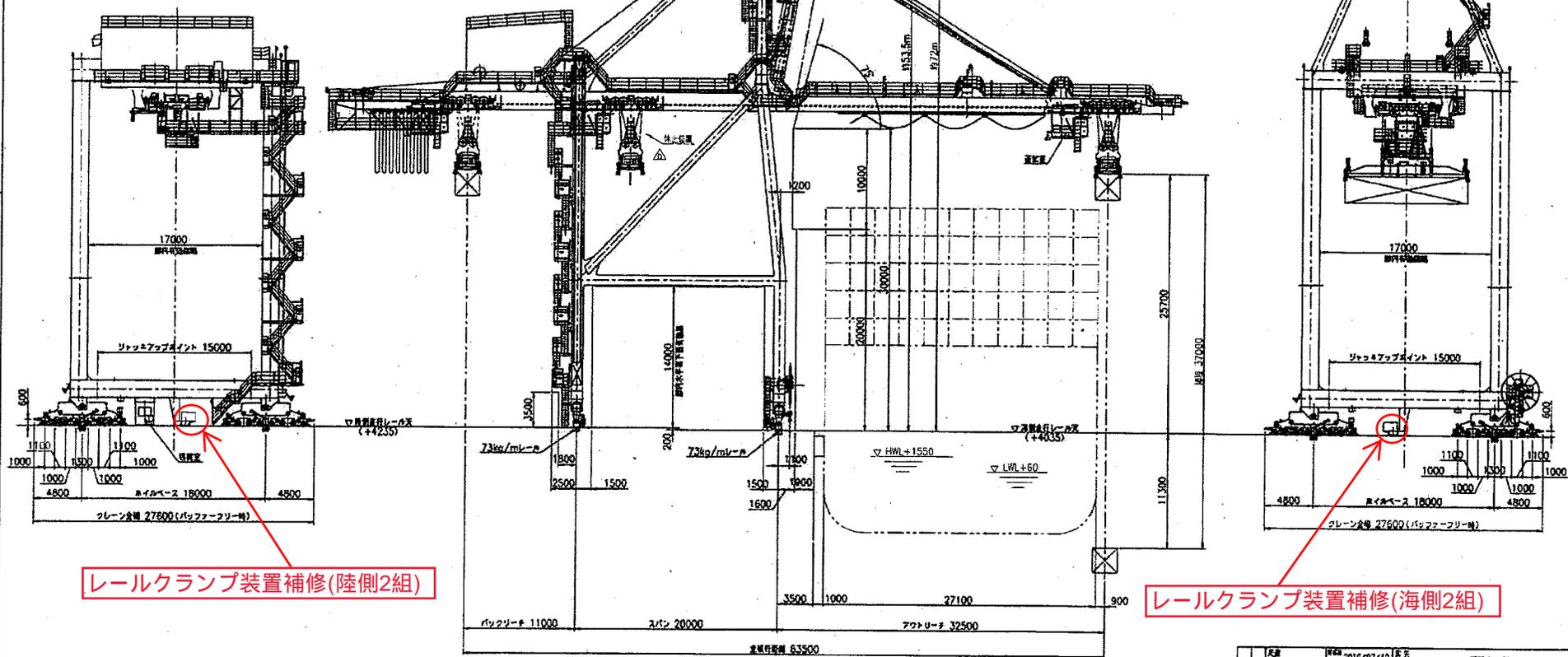
別記 1



業務名：長州出島ガントリークレーン保守点検及び補修業務



仕様	
つり上げ荷重	48.5t
ISOコンテナ 20ft, 40ft	30.5t
定格荷重	35.5t
ハッチカバー	35.5t
重積物	40.0t
巻上速度	0.833~2.00m/s (50~120m/min)
横行速度	2.50m/s (150m/min)
走行速度	0.75m/s (45m/min)
起伏速度	8min/cycle
電源	3相 変換 6,600V 60Hz



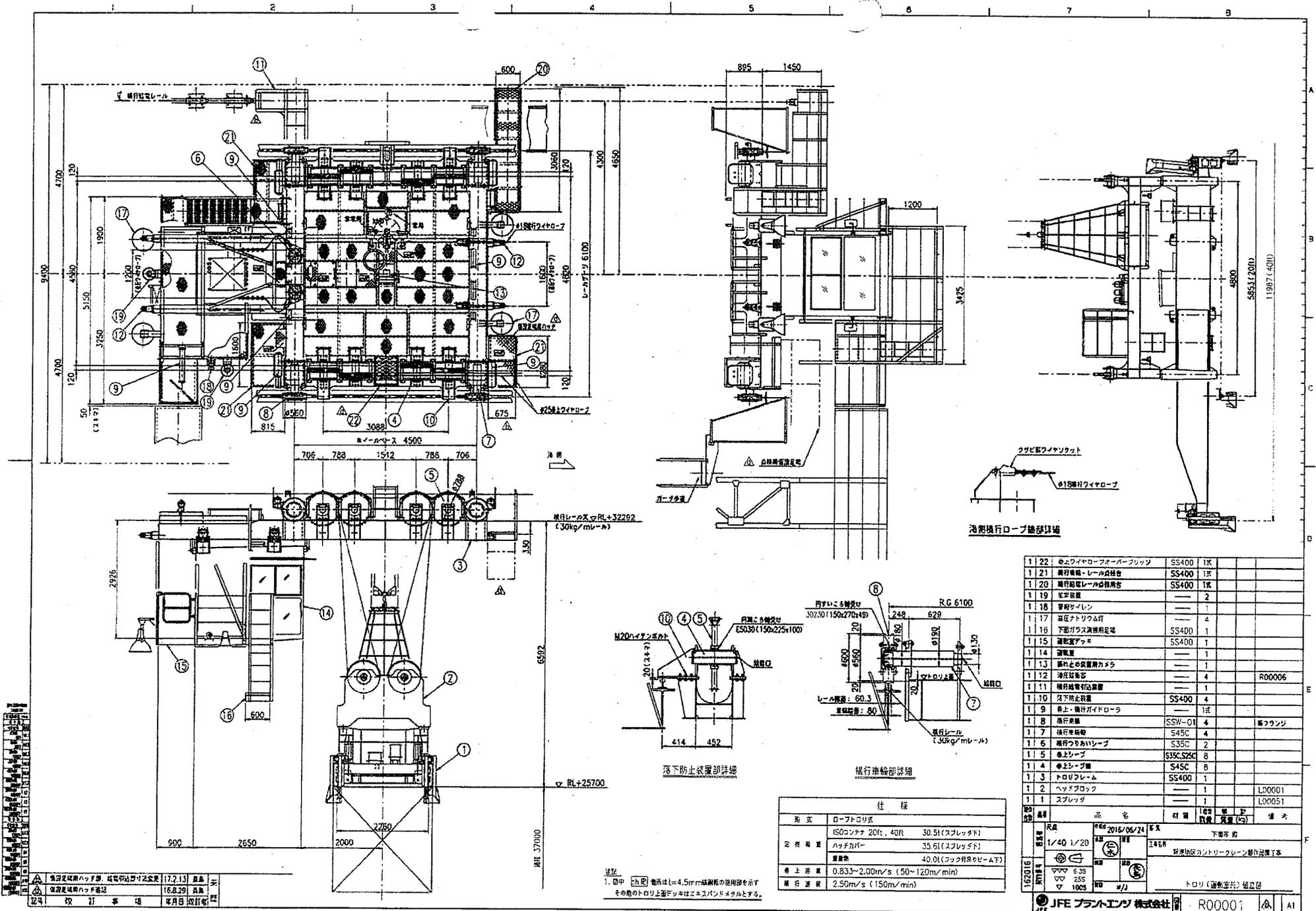
レールクランプ装置補修(陸側2組)

レールクランプ装置補修(海側2組)

△ 仕様設計資料に付く変更	17.6.15	原島
△ トロリー止り位置を決定	16.9.7	原島
△ 設置位置を決定、フォーム位置を決定	16.8.24	原島
図号	改訂事項	年月日 改訂者

1/200	2016/07/19	下田市 新
162016	新港地区ガントリークレーン製作設置工事	全体組立図
JFE プラントエンジニアリング株式会社	A00001	A1



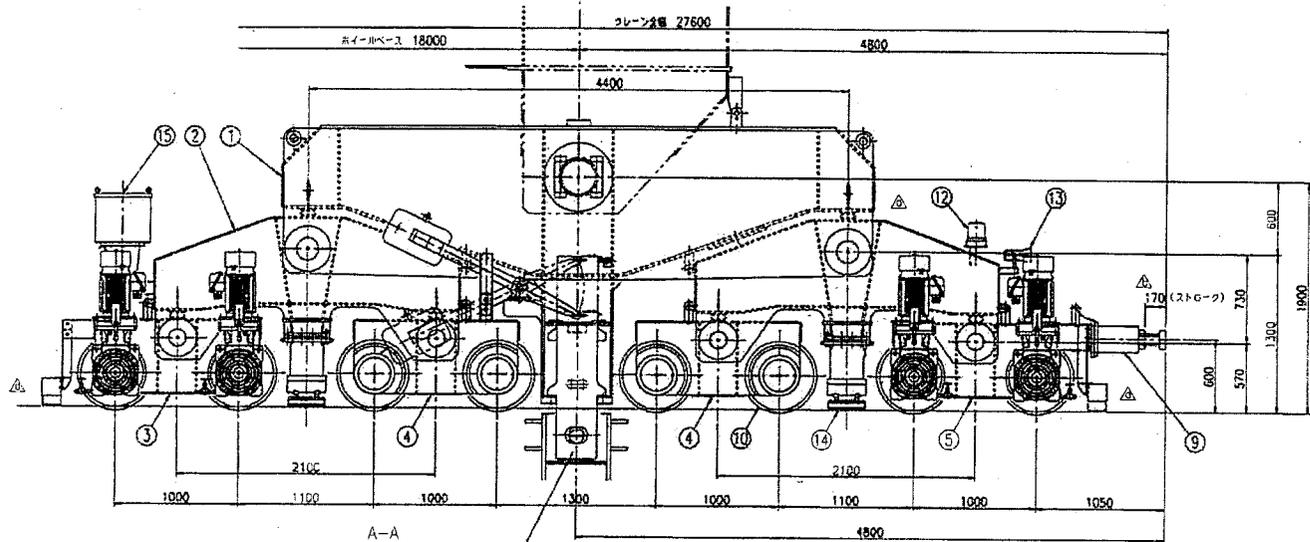
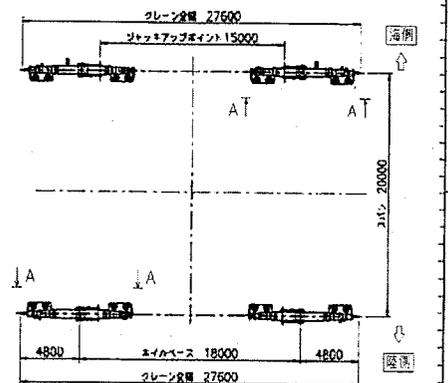
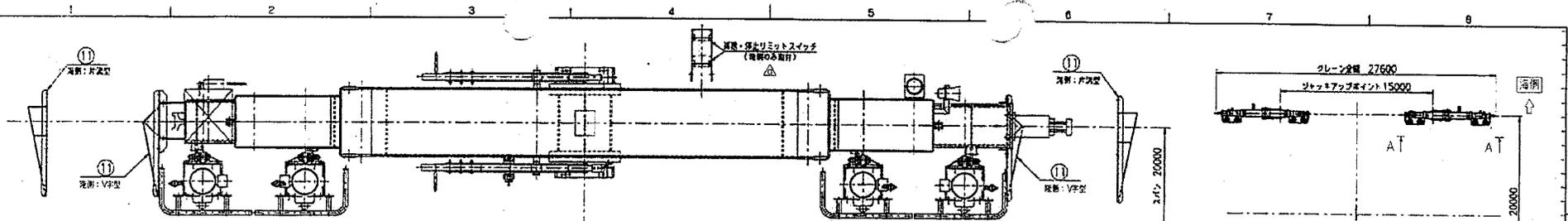


品番	品名	材質	100g単位	数量	単位	備考
1   22	車上ワイヤロープオーバーブリッジ	SS400	1R			
1   21	横行車輪-レール接触部	SS400	1R			
1   20	横行車輪-レール接触部	SS400	1R			
1   19	松本板			2		
1   18	管状ケーブル			1		
1   17	車体トリウム灯			4		
1   16	下部ガラス清掃用足場	SS400	1			
1   15	運転室アーク	SS400	1			
1   14	運転室			1		
1   13	車体との保護用カメラ			1		
1   12	床反転装置			4		R00006
1   11	横行車輪接触部			1		
1   10	落下防止装置	SS400	4			
1   9	車上-横行ガイドロー		1R			
1   8	横行車輪	SSW-01	4			横行車輪
1   7	横行車輪	S45C	4			
1   6	横行車輪レール	S35C	2			
1   5	車上ケーブル	S15C-S25C	8			
1   4	車上ケーブル	S45C	8			
1   3	トロリワイヤ	SS400	1			
1   2	ヘッドブロック			1		L00001
1   1	スプレッド			1		L00051

仕様			
形式	ロープ式		
ISOコンテナ	20ft, 40ft	30.5t (スプレッド)	
定積積重	ハッチカバー	35.6t (スプレッド)	
積重		40.0t (フック材料用A-F)	
車上速度		0.833~2.00m/s (50~120m/min)	
横行速度		2.50m/s (150m/min)	

注記  
1. 図中 [ch] 箇所は [≒4.5mm] 鋼板の適用を示す  
その他のトロリ上蓋等にはエラストマールとする。

品番	品名	数量	単位	備考
17.2.13	車体	1	台	
16.8.29	車輪	16	個	
16.8.29	車輪	16	個	
16.8.29	車輪	16	個	

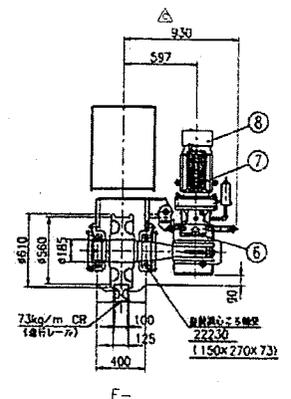
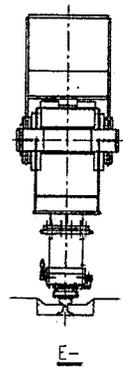
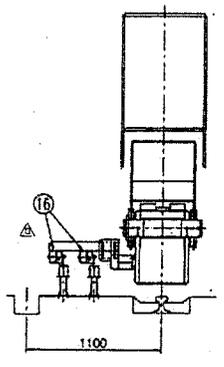
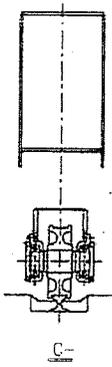
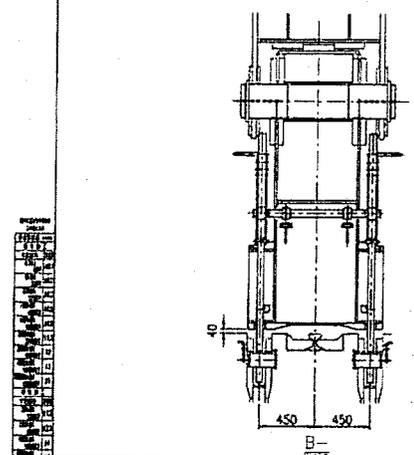


仕様	
電動機	9.8kWx171rpm 2相誘起電動機 30H定格
ブレーキ	電気制動ディスクブレーキ
動作速度	1714x1/67.2x0.56xπ = 45m/min 定格速度=0.75m/s (45m/min)

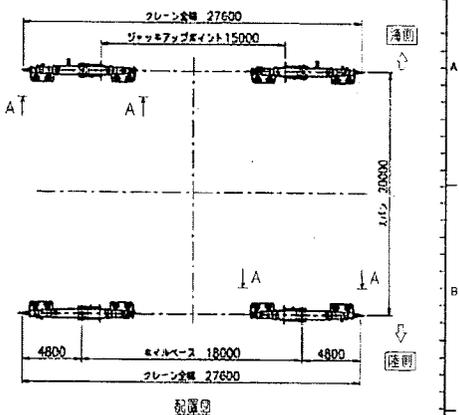
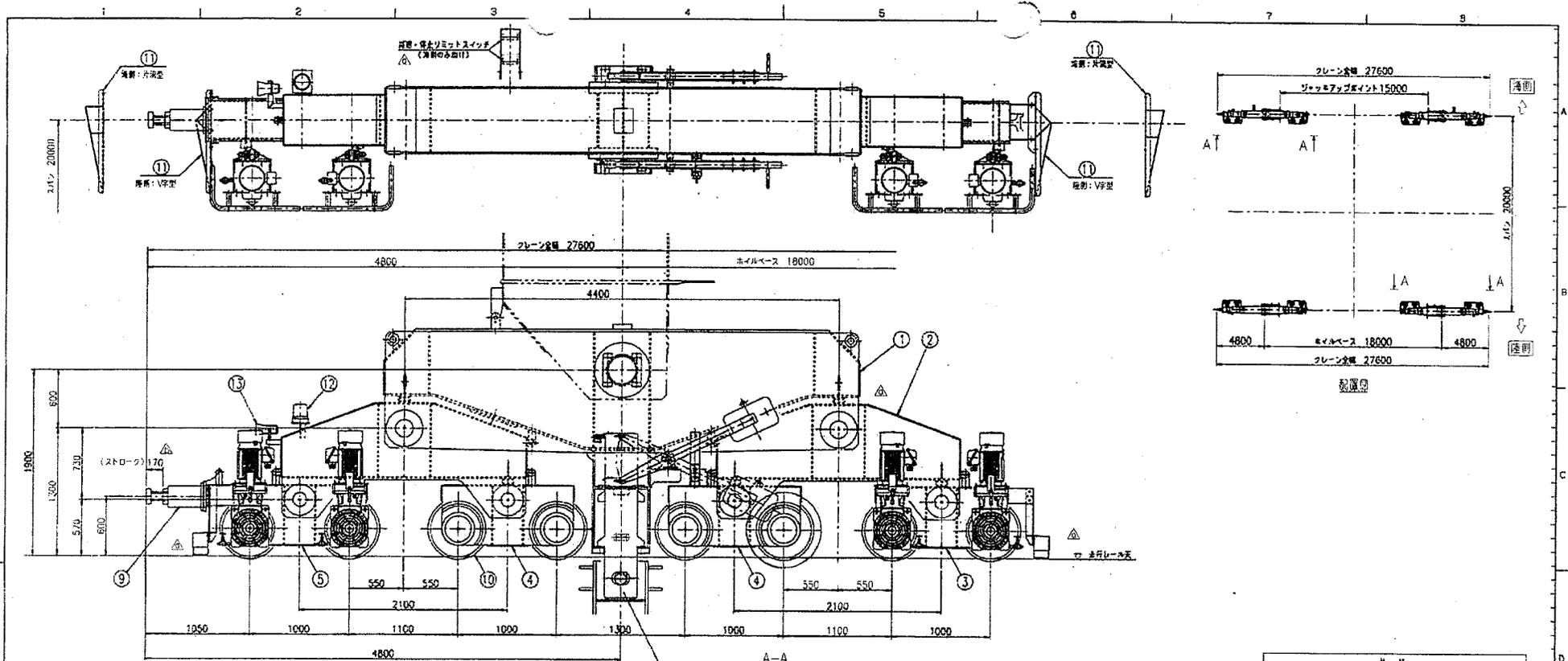
注意  
 △ 1. 数量は1コーナーを示す。

品番	数量	品名	材質	単位	備考
1 16	2	減速・停止リミットスイッチ			海側のみ動作
1 15	1	レールブレーキ制御ユニット			
1 14	1	レールブレーキ			
1 13	2	駆動装置			
1 12	1	駆動軸			
1 11	1	押圧板	1式		
1 10	8	走行車輪	SSW-D1		
1 9	1	油圧駆動部			
1 8	4	電気制動ディスクブレーキ			
1 7	4	2相誘起電動機			定格値1/67.2
1 6	4	減速機			
1 5	1	走行モーター(3)	SM490A		
1 4	2	走行モーター(2)	SM490A		
1 3	1	走行モーター(1)	SM490A		
1 2	2	クワイクレーン(2)	SM490A		
1 1	1	クワイクレーン(1)	SM490A		

図号	1/200	作成	2016/07/06	専攻	
縮尺	1/20	承認		下野市 監	
製図		設計		工務部	
検査		監製		新潟県板井オートクレーン製作所	
162015		製図			
2016		検査			
162015		製図			
2016		検査			
162015		製図			
2016		検査			



図号	16.11.03	図名	吊車
作成	16.11.17	図尺	縮尺
承認	16.0.15	図尺	縮尺
改訂事項	年月日	図尺	縮尺



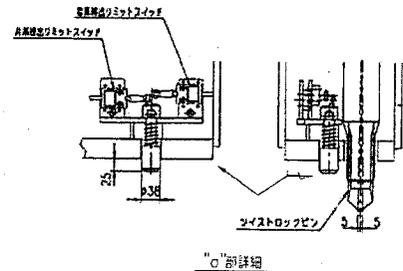
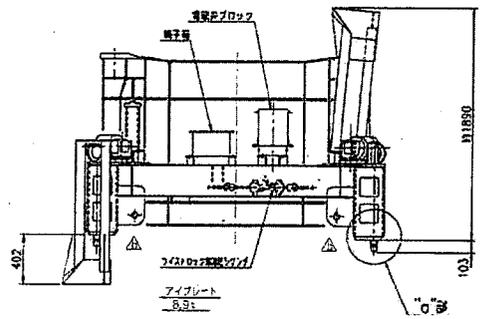
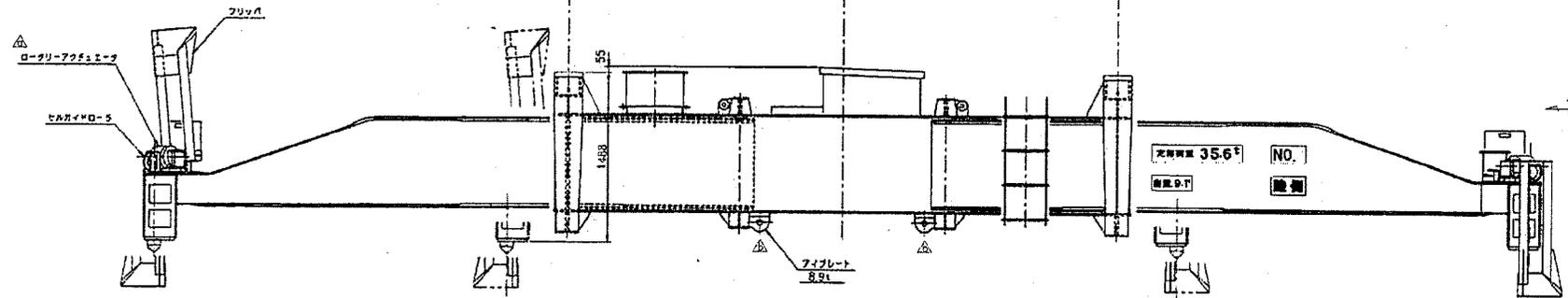
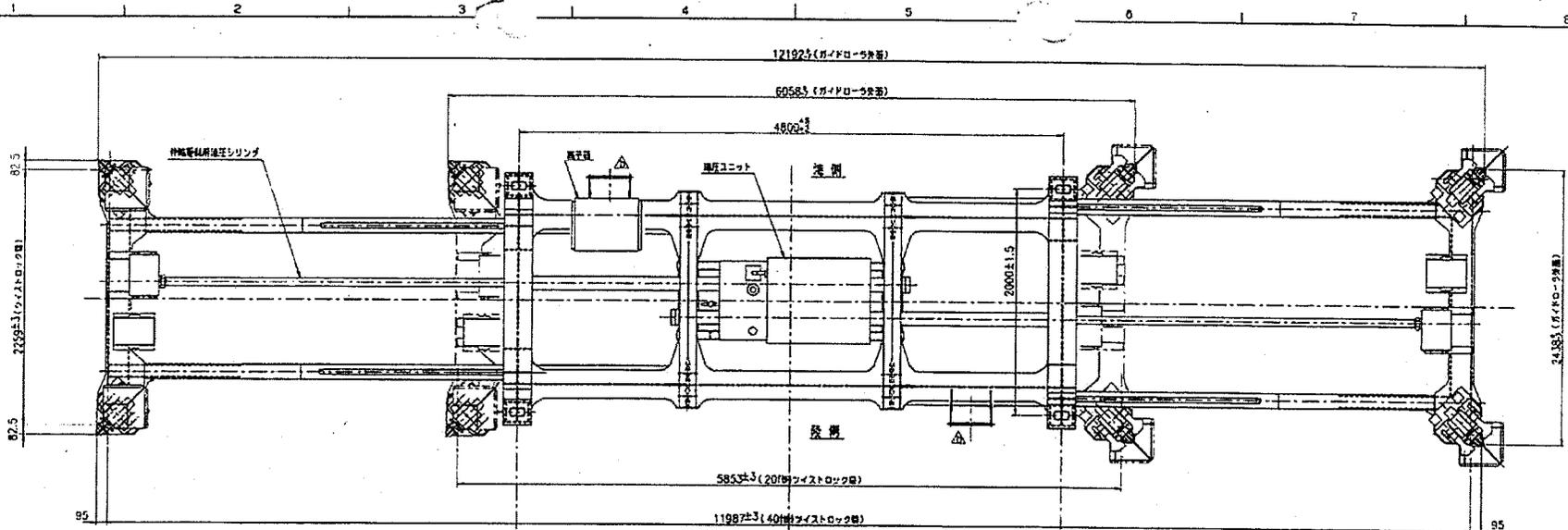
仕様	
電機機	9.8kW/1714rpm 全二相電源電圧 300V2相
ブレーキ	磁気電磁ディスクブレーキ
巻上速度	1714x1/67.2x0.569m = 45m/min 定時速度 = 0.75m/s (45m/min)

注意  
 △ 1. 設置は1コープ分を指示。

品番	品名	数量	単位	備考
1 14	高さ・停止リミットスイッチ	2		両側の分岐計
1 13	警報装置	1		
1 12	照明灯	1		
1 11	制御盤	1	1式	
1 10	走行車輪	SSW-01	B	
1 9	油圧装置	1		
1 8	磁気電磁ディスクブレーキ	4		
1 7	全二相電源電圧	4		
1 6	制御機	4		両端に1/67.2
1 5	走行モーター (3)	SM490A	1	
1 4	巻上モーター (2)	SM490A	2	
1 3	走行モーター (1)	SM490A	1	
1 2	コイルブレーキ (2)	SM490YA	2	
1 1	コイルブレーキ (1)	SM490YA	1	

1/200	2016/01/13	E系	下取所迄
1/20			
6.35			
255			
1055			

16.12.00	原形
16.11.17	原形
16.6.15	原形



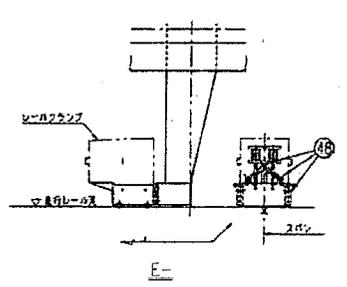
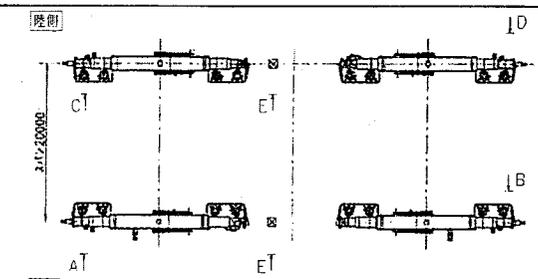
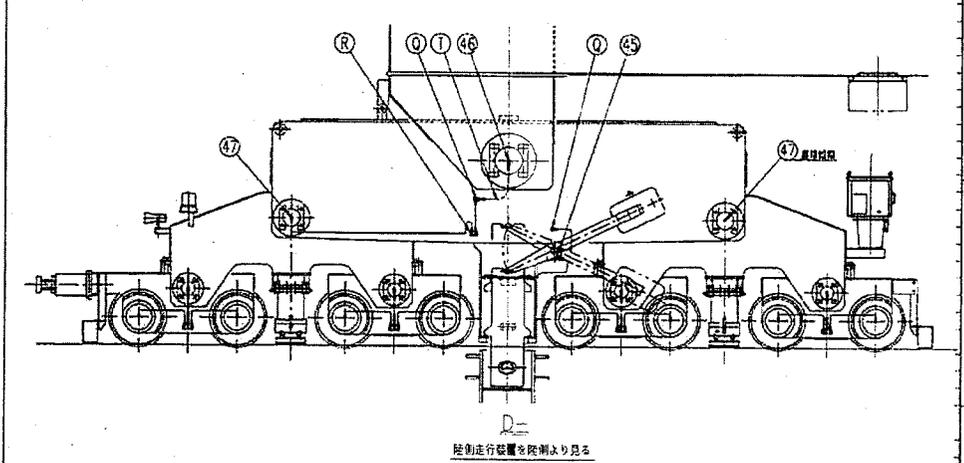
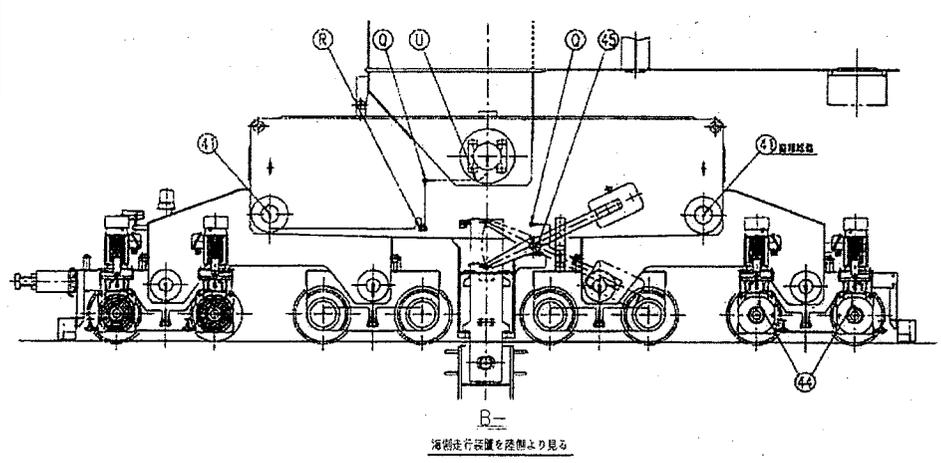
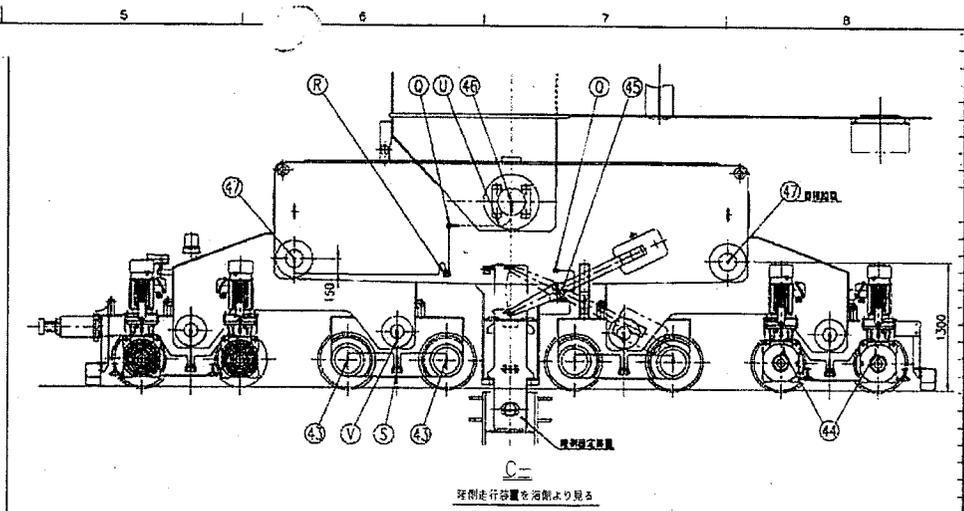
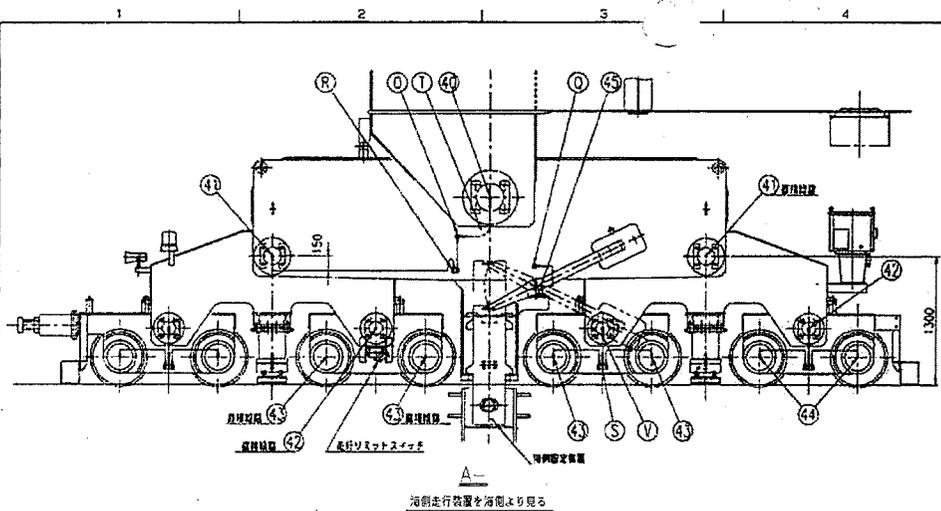
仕様	
目録	9.1t
定格容量	ISO-マシナ 20t, 40t 20.5t
	パツチカパー 35.6t

162016	1/20 1/5	2016/02/01	下流市産
162016	1/20 1/5	2016/02/01	新造地区ガントリークレーン製作工事
162016	1/20 1/5	2016/02/01	スプレッド組立

△ファイブレート 8.9t	17.4.3	品番
△ワイドロックピン 35.6t	16.9.2	品番







48	レールクランプ	レールクランプ数量	20	Rc1/8	直線仕切
47	浴槽ハシラビーン	浴槽走行装置	8	Rc1/8	直線仕切/直線仕切
45	浴槽ロッカービームピン	浴槽走行装置	4	Rc1/8	直線仕切
45	浴槽停止・転倒防止装置検出	浴槽・陸側走行装置	8	Rc1/4	直線仕切 (Rc3/8仕切)
44	定位置検出	本機・浴槽走行装置	32	Rc1/8	直線仕切 (Rc3/8仕切)
43	定位置検出	本機・浴槽走行装置	32	Rc1/8	直線仕切/Rc3/8仕切/直線仕切
42	浴・陸側クランプピン	浴槽・陸側走行装置	32	Rc3/8	直線仕切/直線仕切
41	浴槽ハシラビーン	浴槽走行装置	8	Rc3/8	直線仕切/直線仕切
40	浴槽ロッカービームピン	浴槽走行装置	4	Rc3/8	直線仕切
単位	電 荷	電荷場所	電 荷	電 荷	電 荷

1 X	PT1/8 クリスニップ	購入品	122		AM
1 W	PT1/8 クリスニップ	購入品	4		AM
1 V	2x1.5mm x 2510mm	購入品	30		02111-1
1 U	2x1.5mm x 2510mm	購入品	4		02111-1
1 T	2x1.5mm x 2510mm	購入品	4		02111-1
1 S	Rc3/8 30-仕切	購入品	30		02111-1
1 R	Rc3/8 20-仕切	購入品	8		02111-1
1 O	Rc3/8 10-仕切	購入品	16		02111-1
材料	数量	単位	備 考		

1/25 2017/01/13  
 1668  
 新造機体ガンソーレン製作装置工事  
 162016  
 1005  
 三 重  
 JFE プラントエンス 株式会社  
 G00004  
 A1



