

## 仕 様 書

- 1 件 名 山陰終末処理場凝集剤供給装置修繕
- 2 実施場所 下関市大字垢田字洞の上
- 3 履行期限 令和 8 年 1 0 月 3 0 日
- 4 内 容 凝集剤供給装置修繕一式
  - (1) 既設機器(参考)  
赤武エンジニアリング(株)製 定量フィーダ  
型式：イートップ400VG
  - (2) 取替部品
    - ア シャワー筒 材質：透明PVC 2組
    - イ シャワーフランジユニット 材質：AC2A SGPW 2組
    - ウ シャワー部取付板(t4.5) 材質：SUS304 2組
    - エ シャワー部取付用ボルト類 材質：SUS304 2組
    - オ ブレードホース・バンド 2組
  - (3) 作業内容  
上記部品の取替及び試運転調整(メーカー対応)
  - (4) 実施箇所については、別図 1～3を参照すること。
  - (5) 現場調査をした上で、修繕を行うこと。
- 5 提出書類
  - (1) 写真(施工前・施工中・完成) 1部
  - (2) 完了届 1部
    - ア 件名
    - イ 内容
    - ウ 実施場所
    - エ 契約金額
    - オ 完了年月日提出された完了届に基づく検査に合格した後、支払うものとする。
  - (3) その他発注者が指示するもの
- 6 注意事項
  - (1) 関係各種法令を厳守し、安全に作業を行うこと。
  - (2) 処理場の運転等に、支障を与えないこと。
  - (3) 天候の急変等の不測の事態が発生した場合には、作業中止を指示することがある。
  - (4) 作業に必要な軽微な電源(AC100V)、上水については、処理場内のコンセント及び近隣の散水栓より支給するが、効率的に作

業を行い、その使用は最小限にすること。

- (5) 本修繕にて必要な工具機材は、すべて受注者の負担とする。
- (6) 現場工程は、発注者との打ち合わせにより決めること。
- (7) 修繕に当たり、施設に損傷を与えた場合は、受注者の責任においてこれを補修すること。
- (8) 撤去材については、受注者にて適正に処分すること。