

山陰終末処理場地下1階平面図

設計図 : 実施箇所

(全3枚のうち1枚目)

件名	山陰終末処理場3系終沈スカム移送ポンプNo.2修繕				
図名	山陰終末処理場地下1階平面図				
課長	課長補佐	係長	係	縮尺	
				作図年度	
下関市上下水道局				図番	

発注・製作仕様対比表 (1/2)

設計書に添付されている機器毎の特記仕様書		「機器設計製作図書の承諾申請書」 における仕様
項目	仕様	仕様
機器名		機器名・メーカー名
No. 1~2 終沈スカムポンプ		終沈スカムポンプNo. 1~2 古河産機システムズ(株)
型式	無閉塞形汚泥ポンプ	同 左
吸込口径	φ100mm	同 左
吐出量	0.7m ³ /min	同 左
全揚程	8.0m	同 左
電動機出力	3.7kW	同 左
電 源	3φ×400V級×60Hz	同 左
台 数	2 台	同 左
標準仕様書の適用	第7章第5節 8.1	同 左
駆動方式	オーバーヘッド	同 左
軸封方式	無注水式メカニカルシール	同 左
最大通過粒径	口径の70%以上	同 左
使用材料		
ケーシング材質	FC200以上	同 左 (FC200)
羽根車	高クロム鋼鉄	同 左
サクシオンカバー	高クロム鋼鉄	同 左
主 軸	S35C以上又はSUS420J2 (SUSスリーブ付)	同 左 (S45C、スリーブSUS304)
標準付属品 (1台につき)		
コモンベース	1個	同 左
Vベルト	1個	2個/台
Vプーリ	1個	同 左
ベルトカバー	1個	同 左
圧力計(隔膜式) 及び連成計(隔膜式)	各1個	同 左
空気抜弁	1個	同 左
封水用電動ボール弁及び継電器 類(圧力スイッチ又は加圧器)	1式	無し(無注水のため不要)
封水用配管 (エニワ接合、ポンプ周り)	1式	無し(無注水のため不要)
ドレン抜き	1式	同 左
基礎ボルト・ナット	1式	同 左
吸込管・吐出管に設けるルーズ継手 及びルーズ継手用配管	1式	同 左

記号 MARK	来 歴 REVISION	日 付 DATE	承認 APPR.BY	確認 CHKD.BY	作成 DR.BY		
<p>御注文主：下関市上下水道局下水道整備課 殿 納入先：山陰終末処理場 殿 工事名称：山陰終末処理場水処理機械設備工事 ポンプ名称：No.1~2終沈スカムポンプ</p> <p>受注番号：11D30108-D01 製造番号：APN4401 機械番号：NDM320, NDM321 台 数：2 台</p>							
A ポンプ仕様			C 本体主要部品材料				
番号	項目	単位	仕様値	番号	部品名	材料	備考
1	ポンプ形式		無閉塞形汚泥ポンプ SPN-80 FC	1	インペラ	高クロム鋼鉄	クロム含有量20%以上
2	ポンプ口径	mm	100 × 80	2	ケーシング	FC200	
3	吐出し量(スラリー)	m ³ /min	0.7	3	フロントカバー	高クロム鋼鉄	クロム含有量20%以上
4	吐出し量(清水)	m ³ /min	0.7	4	シャフト	S45C	
5	全揚程(スラリー)	m	8.0	5	シャフトスリーブ	SUS304	
6	全揚程(清水)	m	8.0	D 標準付属品明細(1台当たり)			
7	液名称		スカム		項目	個数	備考
8	スラリー濃度	wt%		1	本体ベットの	1	
9	液比重		1.02	2	モータ台板	1	
10	粘度	Pa・s		3	モータVプーリ	1	A-2 PD= 140
11	液質	pH		4	ポンプVプーリ	1	A-2 PD= 224
12	液温度	°C		5	Vベルト	2	A形 # 51
13	ポンプ回転速度	min ⁻¹	1080	6	ベルトカバー	1	一部ベリオンクメタル (点検窓付)
14	効率(スラリー)	%	37.2	7	ドレン弁	1式	1-1/2B
15	効率(清水)	%	37.9	8	空気抜弁	1式	1B
16	軸動力	kW	2.5	9	基礎ボルト・ナット (ケミカルナット)	4組	M16×170×170
17	駆動方式	Vベルト		10	隔膜式圧力計 (SUS短管、バルブ付)	1式	A形 R3/8×100 ×0.25MPa
18	軸受(インペラ側)		6310×2	11	隔膜式連成計 (SUS短管、バルブ付)	1式	A形 R3/8×100 ×-0.1~0.1MPa
19	軸受(駆動側)		6309×2	12	ルーズフランジ短管(吸込側)	1組	水道規格 100A
20	回転方向		駆動側より見て 時計方向	13	ルーズフランジ短管(吐出側)	1組	水道規格 80A
21	軸封方式		無注水メカニカルシール	E 付属品主要ボルト・ナット材料			
22	軸受潤滑法		油浴式	番号	項目	材料	
23	軸受潤滑油量(オイル)	ℓ	1.0	1	ポンプ取付ボルト・ナット	SUS304	
24	ハトホル径	mm	80	2	モータ取付ボルト・ナット	SUS304	
25	最大通過粒径	mm	口径の70%以上	3	基礎ボルト	SUS304	
B モータ仕様 (IE3)				4	基礎ボルト用ナット	SUS304	
番号	項目	単位	仕様値	5	カバー取付ボルト・ナット	SUS304	
1	形式		全閉外扇屋外形	6	台板スライドボルト・ナット	SUS304	
2	枠番		112M	F その他付属品については別紙を参照して下さい			
3	出力	kW	3.7	承認 APPR.BY		確認 CHECKED.BY	作成 DR.BY
4	極数	P	4	古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.		発行 IS.BY	ポンプ設計課 PUMP DESIGNING SEC.
5	同期回転速度	min ⁻¹	1800			4122B-4188	
6	電圧	V	400				
7	電流(定格/起動)	A	8.3 / 58				
8	絶縁級	種	F				
9	製造会社		富士				
10	周波数	Hz	60				

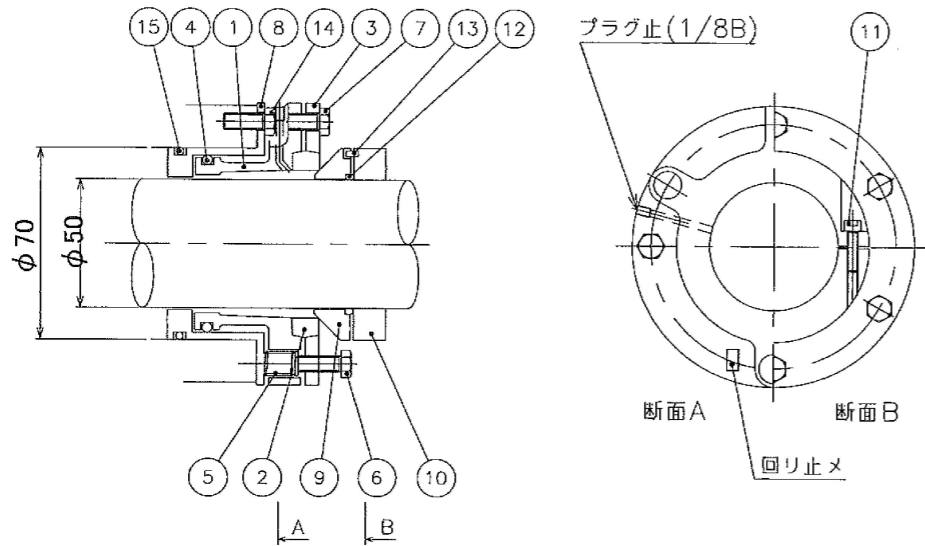
ポンプ仕様書

(全3枚のうち2枚目)

件名	山陰終末処理場3系終沈スカム移送ポンプNo.2修繕				
図名	ポンプ仕様書				
課長	課長補佐	係長	係	縮尺	
				作図年度	
下関市上下水道局				図番	

メカニカルシール詳細図

SPN-80 汚泥ポンプ 5FL-70/50-DQR(S)



番号	部品表	個数	材料
1	シールスリーブ	1	SCS14
2	エンドシール	1	カーボン
3	フロントプレート	1	SCS14
4	Oリング	1	FKM
5	スプリング	3	SUS304
6	スプリング調整ボルト	3	SUS304
7	フロントプレートボルト	3	SUS304
8	アパートメントスリーブ	1	SCS14
9	コーン	1	SiC
10	ドライブリング	1	SUS316
11	セットボルト	2	SUS304
12	Oリング	1	FKM
13	回転止めピン	1	SUS304
14	固定ボルト	2	SUS304
15	Oリング	1	FKM

メカニカルシール詳細図

承認 APPR.BY	確認 CHECKED.BY	作成 DR.BY	古河産機システム株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.	発行 IS.BY	ポンプ設計課 PUMP DESIGNING SEC.
				4122B-4188	

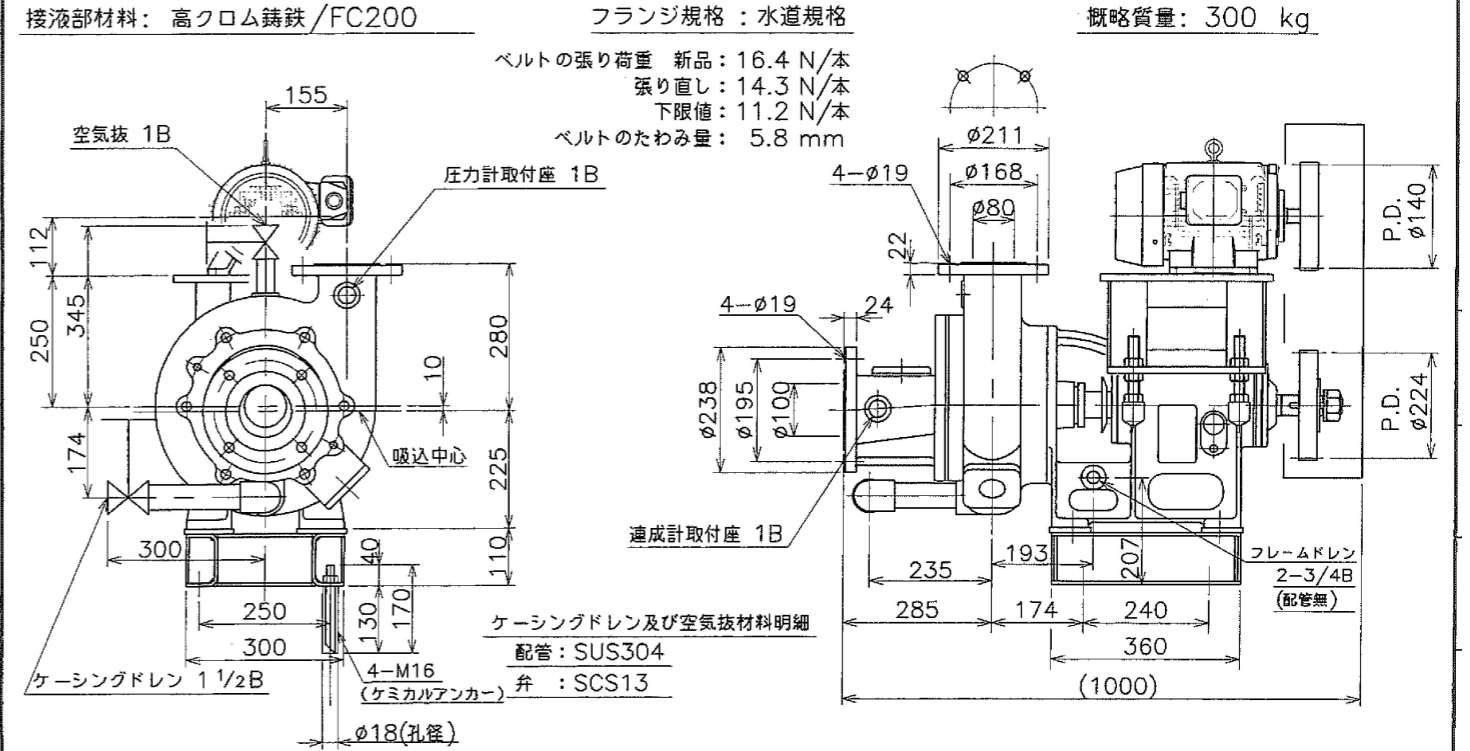
SPN 形汚泥ポンプ据付図

製造番号: 11D30108-D01 (APN4401) 御注文主: 殿

ポンプ仕様			電動機仕様		
形式	SPN-80FC	口径	100 × 80	出力	3.7 kW 極数 4 P
吐出し量	0.7 m ³ /min	液名称	スカム	回転速度 (同期)	1800 min ⁻¹ 400 V / 60 Hz
全揚程	8.0 m	濃度	wt %	製造会社	富士電機 (F種)
回転速度	1080 min ⁻¹	液比重	1.02	Vベルト	A形 #51 × 2本

ポンプの直前に長さ150mm以上の短管又は伸縮管を設けて、ポンプの分解、組立のための寸法を確保できるようにして下さい。

機械番号: NDM320, NDM321
台数: 2台
概略質量: 300 kg



ポンプ据付図

設計図

(全3枚のうち3枚目)

件名	山陰終末処理場3系終沈スカム移送ポンプNo.2修繕				
図名	メカニカルシール詳細図、ポンプ据付図				
課長	課長補佐	係長	係	縮尺	
				作図年度	
下関市上下水道局				図番	