

別紙 1

仕 様 書

- 1 件 名 筋ヶ浜終末処理場No.2 返流水ポンプ修繕
- 2 実施場所 下関市伊崎町二丁目21番1号
- 3 履行期限 令和9年3月26日
- 4 内 容 機械濃縮棟No.2 返流水ポンプの修繕一式
 - (1) 修繕内容
ポンプ取替 1台
 - (2) 取替ポンプ仕様
 - ア 型式：CW80G
 - イ 製造者：新明和工業（株）
 - ウ 口径：80A
 - エ 吐出量：0.6m³/min
 - オ 揚程：15m
 - カ 出力：3.7kW
 - キ 電源：三相220V×4P
 - ク 材質：ポンプケーシング FC250
材質：羽根車 SCS13
材質：シャフト SUS420J2
 - ケ 塗装：3回塗り塗装（エポキシ樹脂塗料 375μm以上）
 - コ 保護装置：マイクロサーマルプロテクタ
 - サ その他：ケーブル長 10m、浸水検知器、スライド共
 - (3) 参照図面
実施場所：別図1～2
- 5 提出書類
 - (1) 写真（作業前、作業中、作業完了後の状況が確認できるもの）
 - (2) 完了届
 - ア 件名
 - イ 内容
 - ウ 実施場所
 - エ 契約金額
 - オ 完了年月日提出された完了届に基づく検査に合格した後、支払うものとする。
 - (3) その他発注者が指示するもの
- 6 注意事項
 - (1) 関係各種法令を厳守し、安全に作業を行うこと。
 - (2) 処理場の運転等に、支障を与えないこと。
 - (3) 天候の急変等の不測の事態が発生した場合には、作業中止を指示することがある。
 - (4) 作業に必要な軽微な電源（AC100V）、上水については、棟屋内のコンセント及び近隣の散水栓より支給するが、効率的に作業を行い、その使用は最小限にすること。

- (5) 本修繕において必要な工具機材は、全て受注者の負担とする。
- (6) 撤去材については、受注者にて適正に処分すること。
- (7) 現場工程は、発注者との打合せにより決めること。