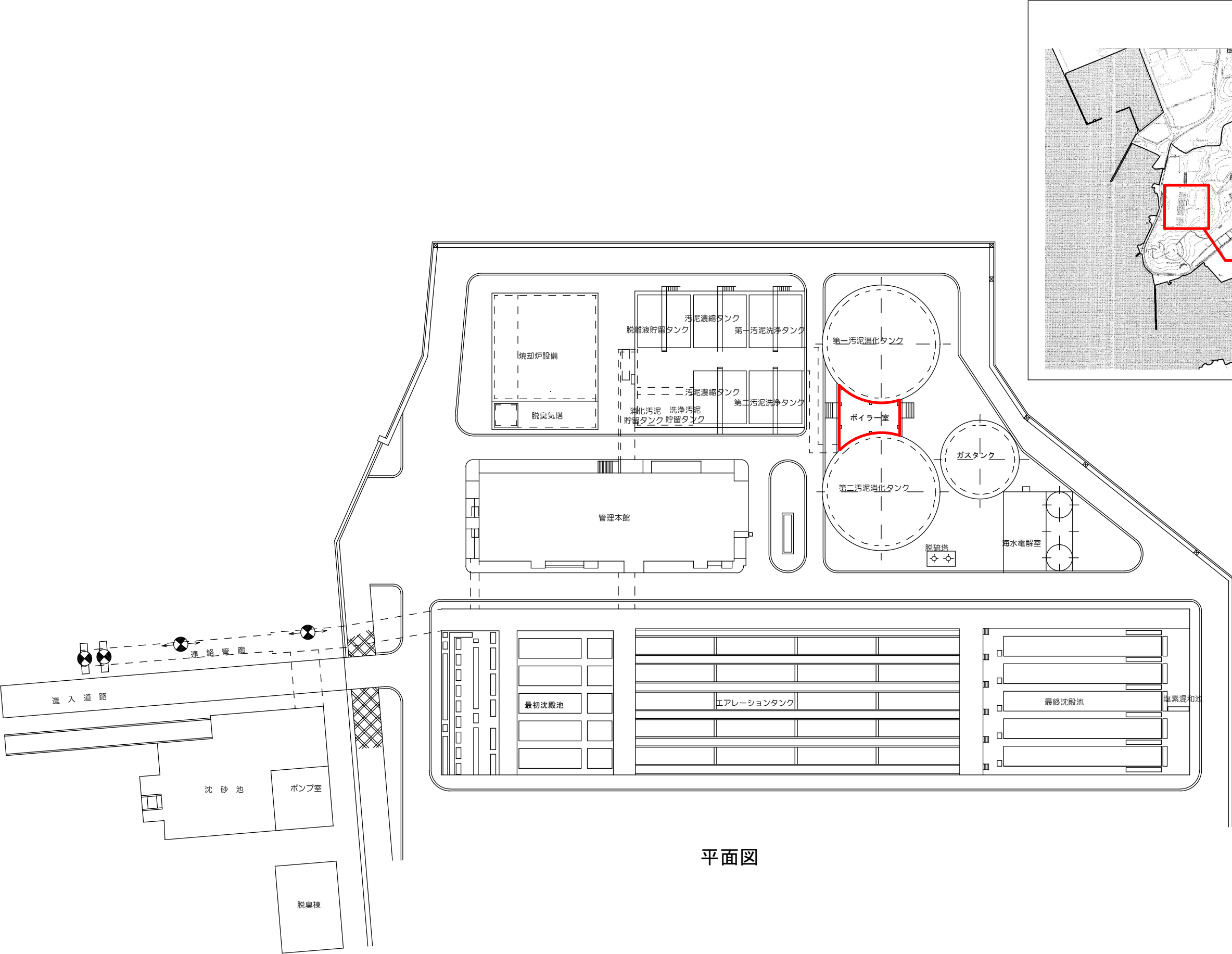




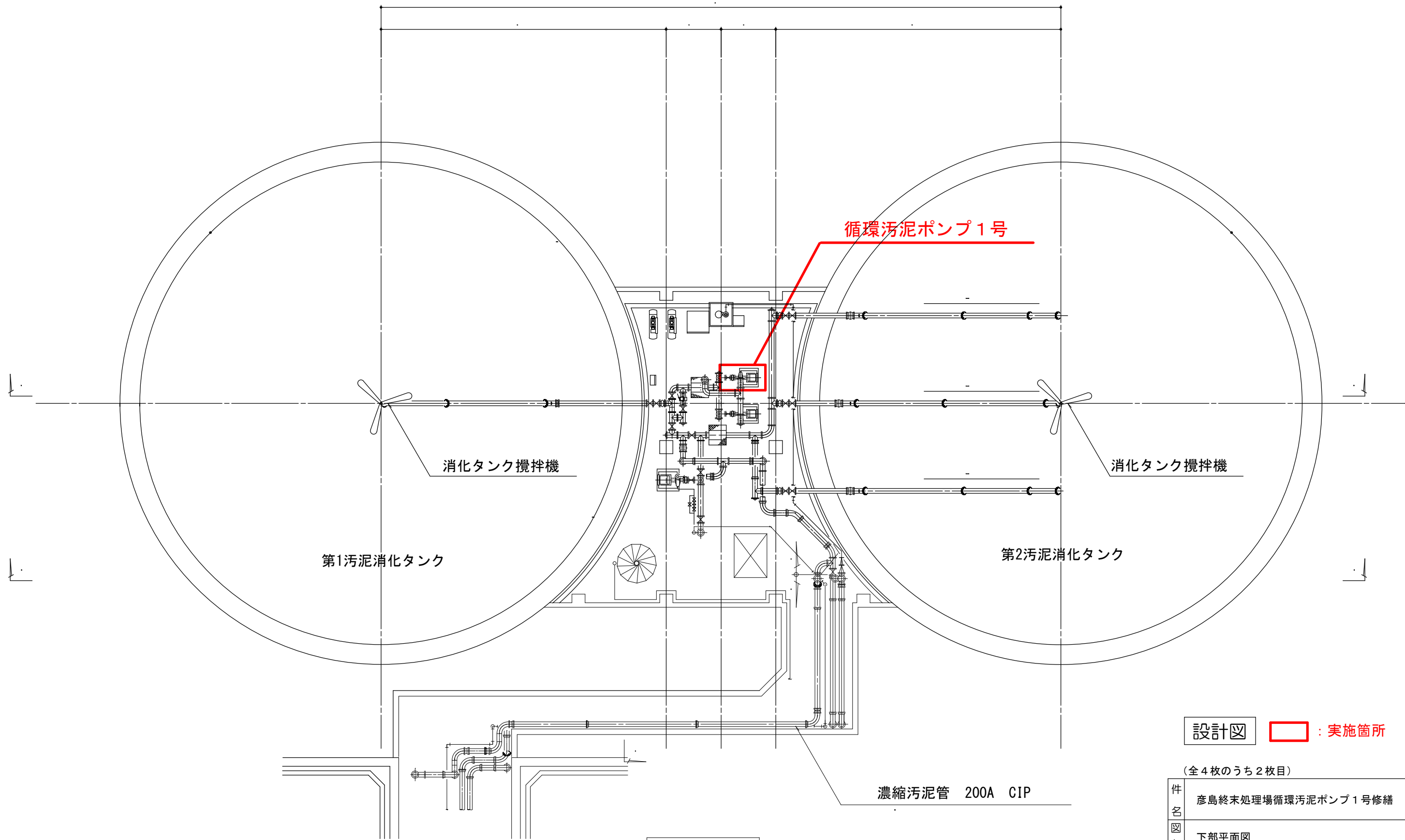
平面図

位置図



設計図 : 実施箇所

(全4枚のうち1枚目)				
件名	彦島終末処理場循環汚泥ポンプ1号修繕			
図名	位置図、平面図			
課長	課長補佐	係長	係	縮尺
				作図年月日
下関市上下水道局			図番	



下部平面図

設計図 : 実施箇所

(全 4 枚のうち 2 枚目)

件 名 図 名	彦島終末処理場循環汚泥ポンプ 1号修繕				
	下部平面図				
	課 長	課長補佐	係 長	係	縮尺
					作図年月日
下関市上下水道局				図 番	

御注文主：下関市上下水道局 下水道課 様
納入先：彦島終末処理場 様
工事名称：彦島終末処理場汚泥処理機械設備工事
ポンプ名称：循環汚泥ポンプ

受注番号： 01D90427-A01
製造番号： AHP3592
機械番号： HEL527, 528
台数： 2 台

A ポンプ仕様

番号	項目	単位	仕様値
1	ポンプ形式		環込スクリーン付き汚泥ポンプ HSPH-100 C
2	ポンプ口径	mm	100 × 100
3	吐出し量 (スラリー)	m ³ /min	1.6
4	吐出し量 (清水)	m ³ /min	1.6
5	全揚程 (スラリー)	m	33.0
6	全揚程 (清水)	m	33.0
7	液名称		消化汚泥
8	スラリー濃度	wt%	
9	液比重		1.05
10	粘度	Pa・s	
11	液質	pH	
12	液温度	℃	
13	ポンプ回転速度	min ⁻¹	2470
14	効率 (スラリー)	%	47.5
15	効率 (清水)	%	50.0
16	軸動力	kW	19.03
17	駆動方式		Vベルト
18	軸受 (インペラ側)		6315
19	軸受 (駆動側)		7314BDB
20	回転方向		駆動側より見て 時計方向
21	軸封方式		無注水メカニカルシール
24	軸受潤滑法		油浴式
25	軸受潤滑油量 (オイル)	ℓ	3.0
26	ハブ口径	mm	80
27	最大通過粒径	mm	口径の50%以上
28	締切運転可能時間	sec	30sec 以内

B モータ仕様

番号	項目	単位	仕様値
1	形式		安全増防爆屋外形
2	枠番		D200L
3	出力	kW	22
4	極数	P	4
5	同期回転速度	min ⁻¹	1800
6	電圧	V	220
7	電流 (定格/起動)	A	72/478
8	絶縁級	種	F
9	製造会社		東芝
10	周波数	Hz	60

C 本体主要部品材料

番号	部品名	材料	備考
1	インペラ	高クロム鉄	クロム含有量20%以上
2	ケーシング	高クロム鉄	クロム含有量20%以上
3	フロントカバー	高クロム鉄	クロム含有量20%以上
4	シャフト	S45C	
4	シャフトスリーブ	SUS304	

D 付属品明細 (1台当たり)

番号	項目	個数	備考
1	HL形ベッ	1	
2	受枠	1	
3	モータ台板	1	
4	モータVブレーリ	1	5V-3 PD=332.4
5	ポンプVブレーリ	1	5V-3 PD=237.4
6	Vベルト	3	5V 形 #750
7	ベルトカバー	1	一部エポキシ樹脂 (SS400) (点検窓付)
8	ドレン弁	1式	1-1/2B
9	基礎ボルト・ナット	6組	M 20 × 295 × 65
10	隔膜式圧力計 (SUS短管、ハブ付)	1式	A形 R3/8×100 ×1.0MPa
11	ルーズフランジ短管 (吸込側)	1式	水道規格 100A
12	ルーズフランジ短管 (吐出側)	1式	水道規格 100A
13	リバー配管	1式	メカニカルシール用

E 付属品主要ボルト・ナット材料

番号	項目	材料
1	ポンプ取付ボルト	SUS304
2	モータ取付ボルト	SUS304
3	基礎ボルト	SUS304
4	基礎ボルト用ナット	SUS304
5	カバー取付ボルト・ナット	SUS304
6	台板スライドボルト・ナット	SUS304

F 予備品については別紙を参照して下さい

CM1-T075BF-SWG33-D

図1: メカニカルシール詳細図

注記) 1. 取付時に(2)カバー (4)セットカラー (7)プリセットリングの間に隙間の無いことを確認してください。
2. 取付ボルト及び(10)(16)セットスクリューを挿付け、取付完了後に必ず(7)プリセットリングを割ってください。
3. (7)プリセットリングを割る際は、破片や角にご注意ください。
4. 専用治具で組み立てておりますので、分解しますと再組立は不可能です。
5. 運転前にポンプケーシング内の空気抜きを実施してください。
6. 詳細はメカニカルシール取扱説明書及び、リバー配管取扱説明書を参照してください。

番号	部品名	材料	個数	備考
1	ピン	SUS316	1	
2	スプリング	SUS316	12	
3	コンプリング	SUS316	1	
4	リテーナー	SUS316	1	
5	Oリング	FKM	1	
6	シールリング	SiC	1	
6H	ダイヤフラム	FKM	1	
7	Oリング	FKM	1	
8	ロータリーリング	SiC	1	
9	Oリング	FKM	1	
10	セットスクリュー	SUS316	3	
11	ガスケット	ガラス	1	
12	カバー	SUS316	1	
13	MSスリーブ	SUS316	1	
14	セットカラー	SUS316	1	
15	ブッシュ	チタニウム	1	
16	セットスクリュー	SUS316	3	
17	プリセットリング	アクリル	1	

承認
APPR. BY

確認
CHECKED. BY

作成
DR. BY

古河産機システムズ株式会社
FURUKAWA INDUSTRIAL
MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.

発行
IS. BY

ポンプ設計課
PUMP DESIGNING SEC.

4131B-3639

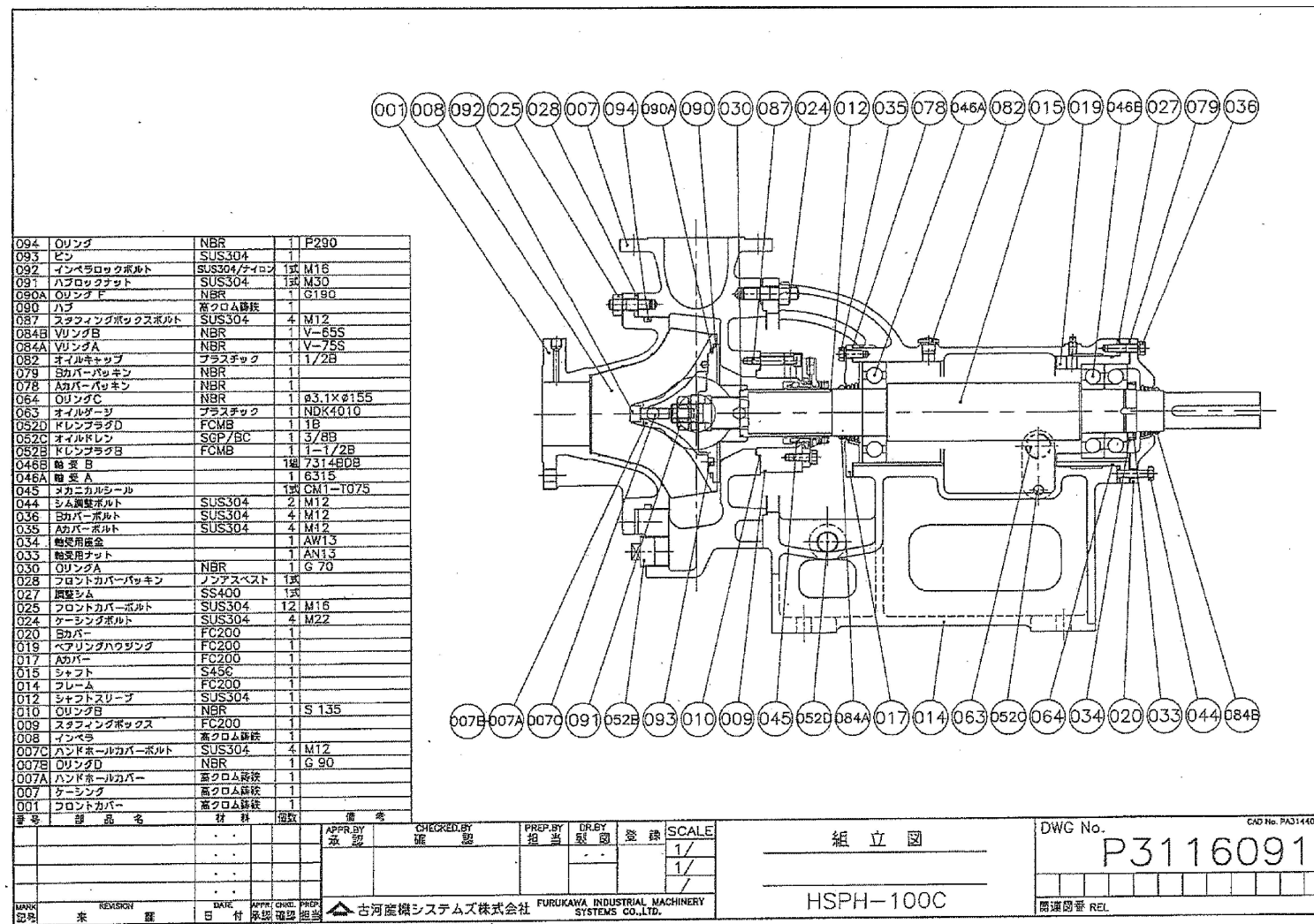
5/20

メカニカルシール詳細図

(全4枚のうち3枚目)

件名	彦島終末処理場循環汚泥ポンプ1号修繕				
図名	ポンプ仕様、メカニカルシール詳細図				
課長	課長補佐	係長	係	縮尺	
				作図年月日	
下関市上下水道局				図番	

組立図



据付図

(全 4 枚のうち 4 枚目)				
件名	彦島終末処理場循環汚泥ポンプ 1 号修繕			
図名	組立図、据付図			
課長	課長補佐	係長	係	縮尺
				作図年月日
下関市上下水道局			図番	

HSPH形ハイドロスクレップポンプ据付図				
製造番号: 01D90427-A01		(AHP3592)		御注文主: 股
ポンプ仕様		電動機仕様		
形式	HSPH-100C	口径	100 × 100	
吐出量	1.6 m ³ /min	混入物	消化汚泥	
全揚程	33.0 m	濃度	wt %	
回転速度	2470 min ⁻¹	液比重	1.05	
出力		22 kW	極数	4 P
回転速度 (同期)		1800 min ⁻¹	220 V 60 Hz	
製造会社		東芝	安全増防爆形屋外 (F種)	
Vベルト		5V形	# 750 × 3 本	
接液部材料: 高クロム鋼鉄		機械番号: HEL527, HEL528		概略質量: 990 kg
フランジ規格: 水道規格		台数: 2 台		

ポンプの直前に長さ 180 mm以上の短管又は伸縮管を設けて、ポンプの分解、組立のための寸法を確保できるようにしてください。
又、連成計は吸込側短管に取り付けてください。

