

別紙 1

仕 様 書

1	件 名	筋ヶ浜終末処理場洗砂搬出機修繕	
2	実施場所	下関市伊崎町二丁目21番1号	
3	履行期限	令和 9 年 3 月 2 6 日	
4	内 容	沈砂しさ処理設備洗砂搬出機修繕一式 (1) 洗砂搬出機機器取替 ア 取替機器については、別紙 2 取替機器一覧表を参照すること。 イ 試運転調整 (2) コンベアベルト取替は以下の内容を含む。 ア ベルト搬入搬出 イ 新ベルト取込み ウ ベルトエンドレス加工 エ ベルト処分 (3) 参照図面 別図 1 ～別図 3：実施場所 別図 4：全体組立図 別図 5：駆動装置組立図 別図 6：ヘッド部、テール部組立図 別図 7：洗砂搬出機仕様	1 式
5	提出書類	(1) 写真（作業前、作業中、作業完了後の状況が確認できるもの） (2) 完了届 ア 件名 イ 内容 ウ 実施場所 エ 契約金額 オ 完了年月日 提出された完了届に基づく検査に合格した後、支払うものとする。 (3) その他発注者が指示するもの	1 部 1 部
6	注意事項	(1) 関係各種法令を厳守し、安全に作業を行うこと。 (2) 処理場の運転等に、支障を与えないこと。 (3) 天候の急変等の不測の事態が発生した場合には、作業中止を指示することがある。 (4) 作業に必要な軽微な電源（AC 100V）、上水については、棟屋内のコンセント及び近隣の散水栓より支給するが、効率的に作業を行い、その使用は最小限にすること。 (5) 本修繕において必要な工具機材は、全て受注者の負担とする。 (6) 撤去材については、受注者にて適正に処分すること。 (7) 現場工程は、発注者との打合せにより決めること。	

別紙2

取替機器一覧表

品名	仕様	数量
トルクリミッター付サイクロ減速機	住友重機械工業(株) CNHM1-6125-TL-71	1台
コンベアベルト	吉野ゴム工業(株) 重耐油250K 16m 400W×3P×3×1.5	1巻
SUS304ヘッドプーリー	φ 340×740×50	1個
SUS304テールプーリー	φ 316×705×50	1個
SUS304スナッププーリー	φ 164×684×30	1個
塩ビ巻キャリアアイドラ	JC-320-40 WSH型 SUS304スタンド	6個
塩ビ巻自動調芯キャリアアイドラ	JAC-320-40 SUS304スタンド	1個
塩ビ巻リターンアイドラ	JR-400 WSH型 SUS304スタンド	2個
塩ビ巻自動調芯リターンアイドラ	JAR-400 WSH型 SUS304スタンド	1個
非常停止装置	ELAW-31	2個
蛇行検出装置	ELAP-20	2個
ベルトクリーナー	(株)野田テック NVC-400H3B	1個
ベアリングユニット	FYH(株) UCP210FCD	1個
ベアリングユニット	FYH(株) UCP210FC	1個
ベアリングユニット	FYH(株) UCP206FCD	2個
ベアリングユニット	FYH(株) UCTU210FCD	2個
ローラーチェーン	(株)椿本チエイン #80×3m	1巻
スプロケット	(株)三興製作所 #80 25T BW型	1個
スプロケット	(株)三興製作所 #80 20T BW型	1個
ネオプレンゴム板	10t×110×1000	1枚
ネオプレンゴム板	5t×100×6500	2枚
ネオプレンゴム板	5t×100×500	1枚